



操作手冊

GS-1530

GS-1930

GS-2032

GS-2632

GS-3232

GS-2046

GS-2646

GS-3246

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

和
維修資訊

Fifth Edition
Fourth Printing
Part No. 114312CT

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 **Genie Industries** 電話聯繫。

目錄

	頁
簡介	1
符號與危險圖像定義	3
一般安全	5
人員安全	10
工作區安全	11
示意圖	18
控制器	21
檢驗	25
操作說明	46
搬運與提升說明	53
維護	57
規格	59

請與我們聯繫：

Internet 網址：www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1997 Genie Industries 版權所有

第五版： 第四次印刷，2009 年 11 月

「Genie」是 Genie Industries 在美國和其他許多國家的註冊商標。「GS」是 Genie Industries 的商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

簡介

所有者、使用者和操作人員：

Genie 感謝您選購我們的機器使用。我們的首要之務是使用者安全，這需要我們雙方的共同努力才能達成。我們認為身為設備使用者和操作人員，如果您能遵照下列指示，將會對機器的使用安全有很大的幫助：

- 1 遵守使用者、工作場所和政府規則。
- 2 閱讀、理解並遵守本手冊以及本機器隨附之其他手冊中的說明。
- 3 養成符合一般人認知的良好安全工作習慣。
- 4 只有經過良好訓練/領有執照的操作人員、在知識豐富之專業人員指導下，才能操作本機器。

如果本手冊中有任何不清楚的資訊，或是您認為應該增補的部分，請聯絡我們。

Internet 網址：www.genielift.com

電子郵件：techpub@genieind.com



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

- ☒ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。
 - 1 避免出現危險情況。
在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。
 - 2 永遠執行操作前檢查。
 - 3 始終在使用前進行功能測試。
 - 4 檢查工作場所。
 - 5 僅根據機器的設計意圖使用機器。
- ☒ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。
- ☒ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。
- ☒ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。
- ☒ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

簡介

危險分類

Genie 使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷亡。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。



危險
紅色

指示存在危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。



警告
橙色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或嚴重受傷。



當心
黃色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員輕度或中度受傷。



注意
藍色

指示存在危險情況，如不避免，可能導致財產損失。

設計用途

本機器是專門用於將人員以及他們的工具和材料提升到空中工作場所。

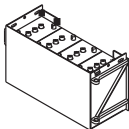
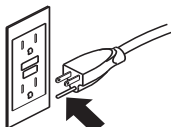
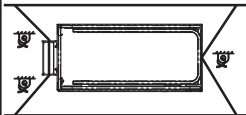
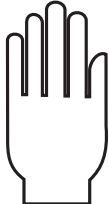
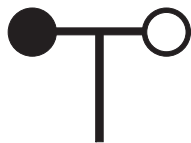
安全標誌維護

更換任何遺失或損壞的安全標誌。隨時注意操作人員的安全。使用中性肥皂和清水來清潔安全標誌。請勿使用溶劑型的清潔劑，因為它們會損壞安全標誌的材料。

符號與危險圖像定義

閱讀操作手冊	閱讀維修手冊	砸壓的危險	砸壓的危險	碰撞的危險
傾翻的危險	傾翻的危險	傾翻的危險	傾翻的危險	電擊的危險
電擊的危險	爆炸的危險	起火的危險	燒傷的危險	皮膚充血的危險
啮合安全臂	不要靠近移動的零件	請遠離平衡腳架和輪胎	將機器移到平坦地面	關閉底盤托架
降低工作臺	請勿將機器裝設在使用平衡腳架無法達到水平狀態的地面上	保持所需的間隙	只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙	使用厚紙板或紙張來檢查是否有滲漏的狀況

符號與危險圖像定義

				
用作配重的電池	用止輪塊墊起車輪	釋放剎車	僅限於接地的交流 三相	更換損壞的接線和 電源線
				
車輪負載	搬運圖	網綁帶	繩索連接點	禁止吸煙
				
工作臺電源的電壓 等級	接通至工作臺之空 氣管線的壓力等級	側向力	風速	
				
包含人員的最大承載量				

一般安全

安全標誌與位置
包含文字的標示

114386

DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard
The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

- 1 Avoid hazardous situations.
- 2 Always perform a pre-operation inspection.
- 3 Always perform function tests prior to use.
- 4 Inspect work place.
- 5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:
 You read, understand and obey:
 - manufacturer's instructions and safety rules— safety and operator's manuals and decals
 - employer's safety rules
 - applicable governmental regulations
 You are properly trained to safely operate this machine

Electrocution Hazards
 This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Line voltage	Required clearance
300V to 50KV	10 ft 3.05 m
50KV to 200KV	15 ft 4.60 m
200KV to 350KV	20 ft 6.10 m
350KV to 500KV	25 ft 7.62 m
500KV to 750KV	35 ft 10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft 13.72 m

Explosion Hazards
 Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.
 Do not refuel the machine with the engine running.

Tip-over Hazards
 Do not exceed rated load capacity.
 Do not raise platform unless machine is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes and unstable or slippery surfaces.
 Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Models without outriggers:
 Do not raise platform unless machine is on a level surface.
 Models with outriggers:
 Do not raise platform unless machine is level.
 Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s. Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.
 Do not drive the machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.
 Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.
 Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.
 Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.
 Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.
 Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

Fall Hazards
 Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.
 Do not climb down from the platform when raised.
 Attach platform entry chain and close entry gate before operating.

Crushing Hazards
 Keep hands and limbs out of scissors.
 Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

Collision Hazards
 Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.
 Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.
 Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls for drive and steer functions.

Damaged Machine Hazards
 Do not use a damaged or malfunctioning machine.
 Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals
 Be sure all decals are in place and legible.
 Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

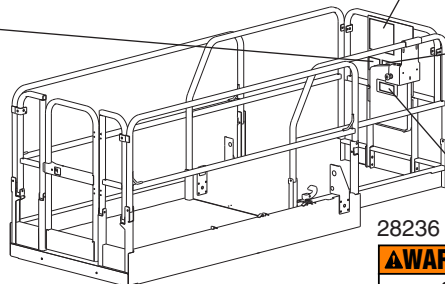
44736

DANGER

Tip-over Hazard
 If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.

1 Lower the platform.

 2 Move the machine to level surface.



28236

WARNING

Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.
 Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

Read the manual for safe operation of outrigger function.

114359
(GS-3232 only)

DANGER

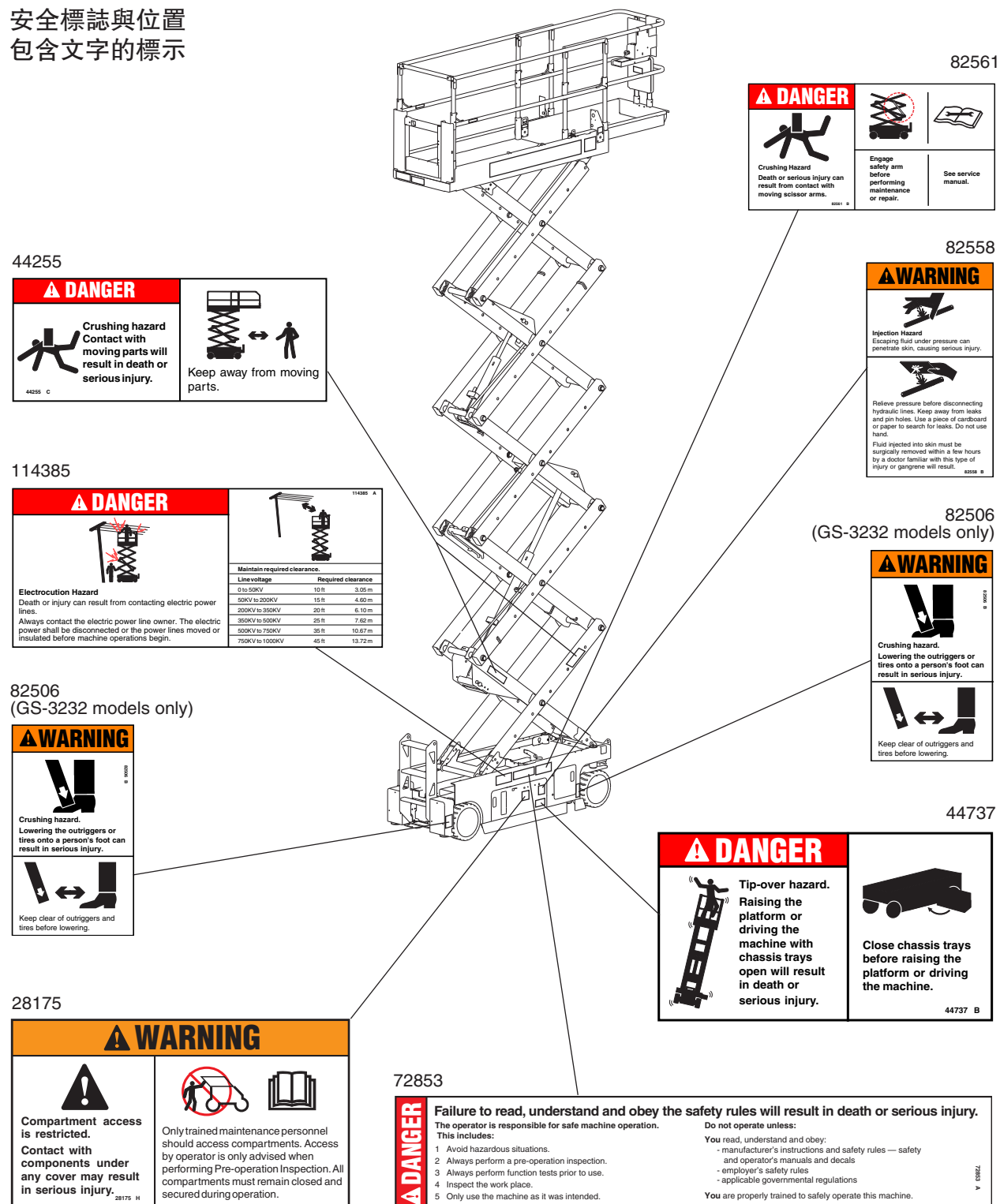
Tip-over Hazards
 Improper use of outriggers will result in death or injury.

Do not set machine up where it cannot be leveled using the outriggers.

 Read the manual for safe operation of outrigger function.

一般安全

安全標誌與位置 包含文字的標示



一般安全

安全標誌與位置 包含文字的標示

44255

⚠ DANGER



Crushing hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.



Keep away from moving parts.

82561

⚠ DANGER



Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.



Engage safety arm before performing maintenance or repair.



See service manual.

31060

⚠ DANGER



Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.



Do not alter or disable limit switch(s).

31788

⚠ DANGER



Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness.



Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.



READ MANUALS
Read all manuals prior to operation. DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals. Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

82506
(GS-3232 models only)

⚠ WARNING



Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.



Keep clear of outriggers and tires before lowering.

114360

⚠ DANGER



Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.



Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 lbs / 29.5 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 335 lbs / 152 kg.

44737

⚠ DANGER



Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.



Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

114385

⚠ DANGER



Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines. Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.



Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance
0 to 50KV	10 ft. 3.05 m
50KV to 200KV	15 ft. 4.60 m
200KV to 350KV	20 ft. 6.10 m
350KV to 500KV	25 ft. 7.62 m
500KV to 750KV	35 ft. 10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft. 13.72 m

97712

⚠ DANGER



Collision Hazard
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.



1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.



2 Chock wheels.



3 Release brakes.

INSTRUCTIONS

Brake Release Operation

- Chock wheels to prevent machine from rolling.
- Be sure winch line is properly secured to drive chassis tie points and path is clear of all obstructions.
- Push in black brake release knob to open brake valve.
- Pump red brake release pump knob.

After machine is loaded:

- Chock wheels to prevent machine from rolling.
- Press drive function select button. Press and hold function enable switch on control handle. Move control handle off center to reset brakes.

31508

⚠ DANGER



Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.



Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only. Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

82506
(GS-3232 models only)

⚠ WARNING



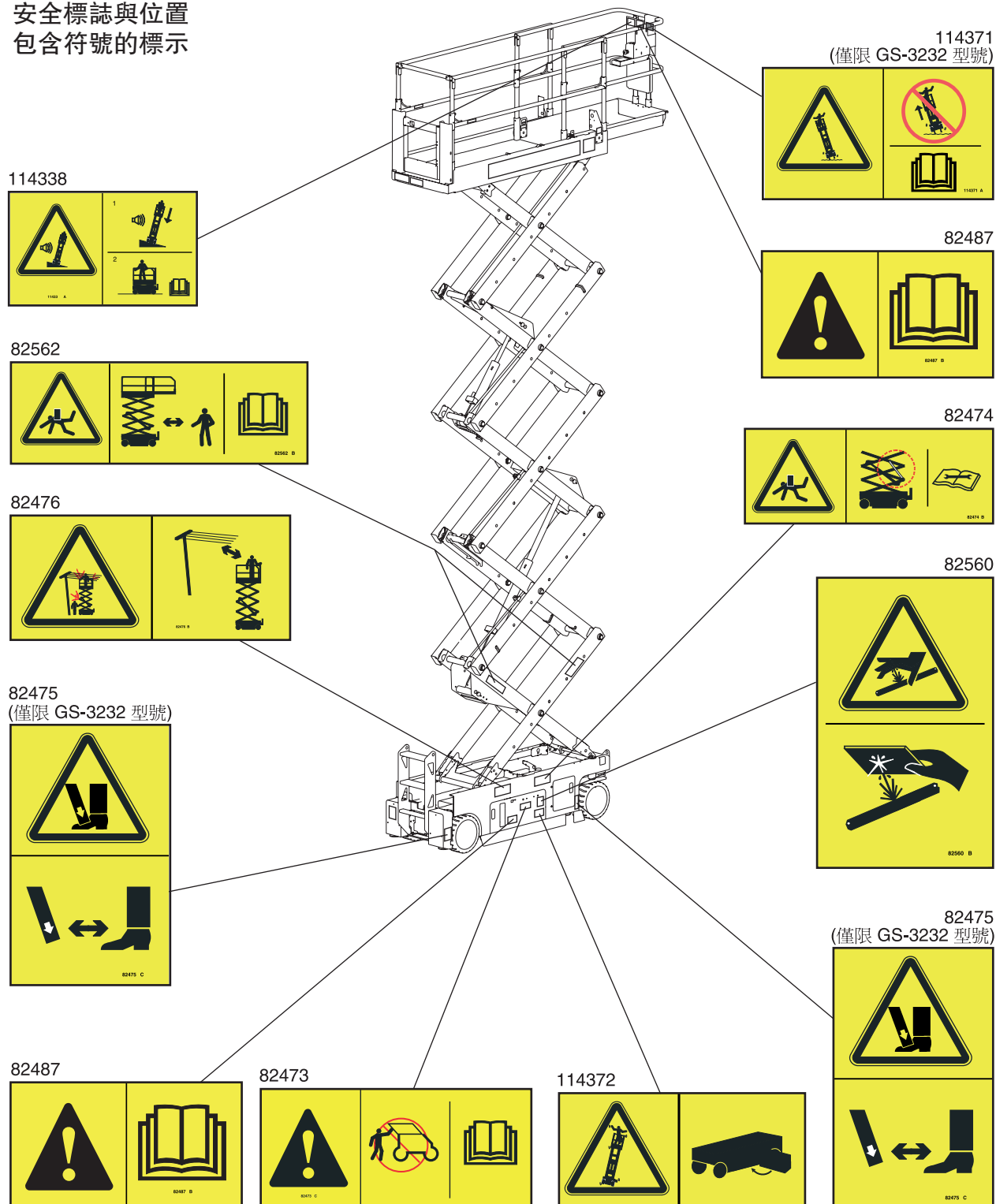
Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.



Keep clear of outriggers and tires before lowering.

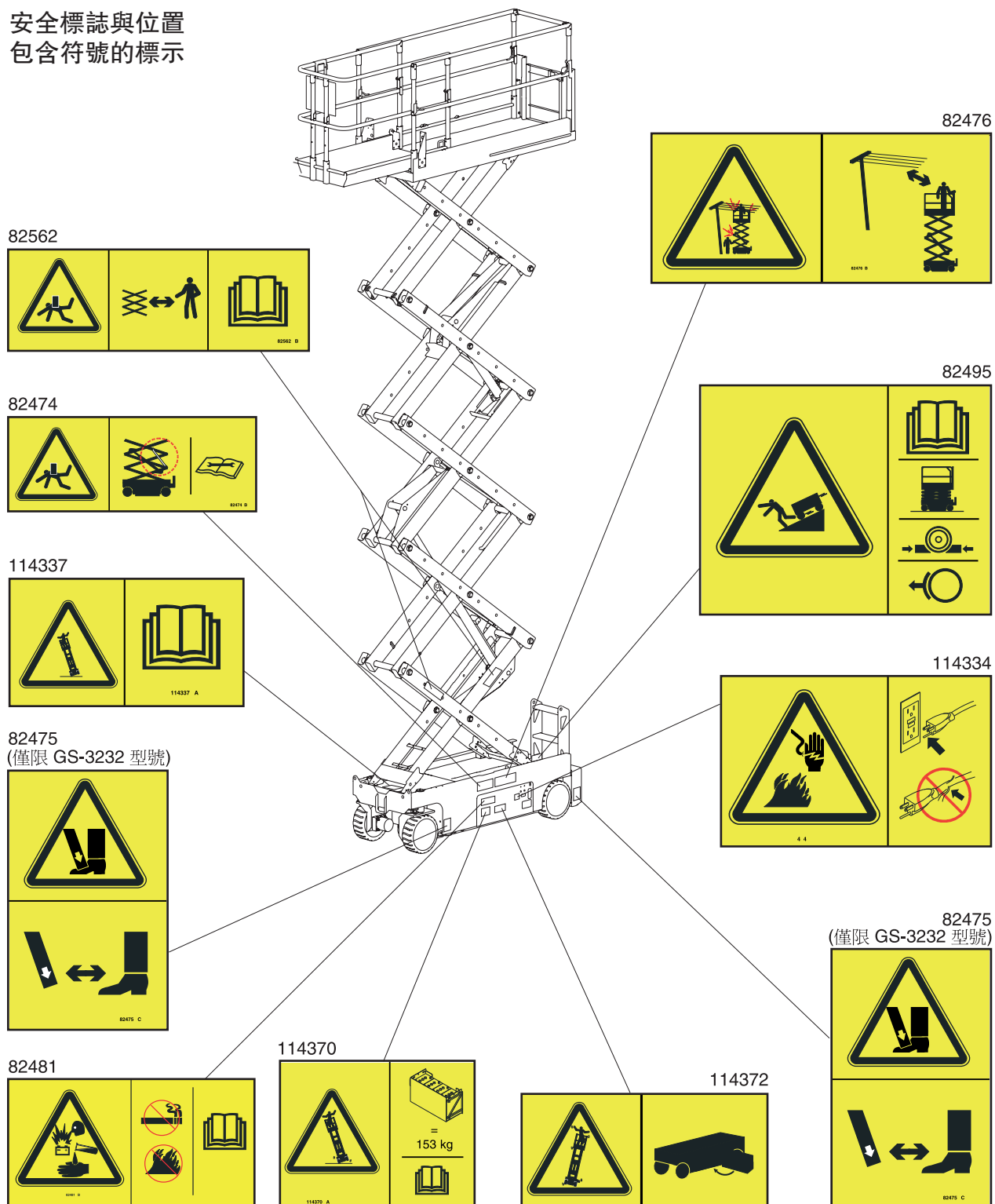
一般安全

安全標誌與位置
包含符號的標示



一般安全

安全標誌與位置
包含符號的標示



Genie
A TEREX COMPANY

人員安全

墜落防護

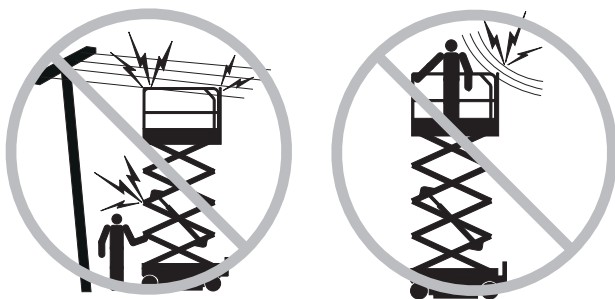
操作此機器時不需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。如果由於工作場地或是使用者規則而需要穿戴 PFPE，則適用下列情況：

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照製造商的說明進行檢驗與使用。

工作區安全

⚠ 電擊的危險

本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。



按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

線電壓	所需的間隙
0 至 50KV	3.05 m
50KV 至 200KV	4.60 m
200KV 至 350KV	6.10 m
350KV 至 500KV	7.62 m
500KV 至 750KV	10.67 m
750KV 至 1000KV	13.72 m

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至帶電的電線被切斷。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

請勿將機器當作焊接的地點。

⚠ 傾翻的危險

工作臺上的人員、裝置和材料不得超過工作臺最大承載量或工作臺延伸部位的最大承載量。

最大承載量

型號	工作臺 收回	工作臺 延伸 工作臺 延伸部位 僅限 僅限	最多容納 人員數
GS-1530	272 kg	159 kg 113 kg	2
GS-1930	227 kg	113 kg 113 kg	2
GS-2032	363 kg	249 kg 113 kg	2
GS-2632	227 kg	113 kg 113 kg	2
GS-3232	227 kg	113 kg 113 kg	2
GS-2046	544 kg	431 kg 113 kg	4
GS-2646	454 kg	340 kg 113 kg	3
GS-3246	318 kg	204 kg 113 kg	2

工作臺縮回



工作臺延伸



僅限延伸部分 僅限工作臺

工作區安全

只有在堅固、平坦的地面上才能升降工作臺。



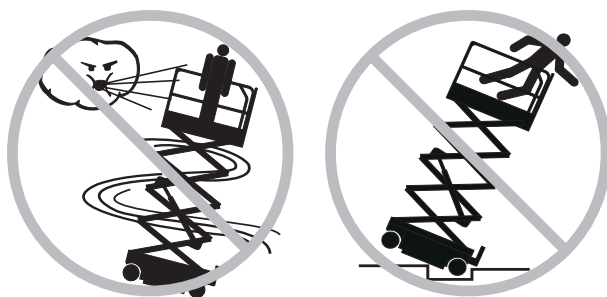
請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器傾斜時底盤上的傾斜警示鈴才發出聲音。

如果傾斜警示鈴鳴響：
降低工作臺。把機器移到一個堅固、水平的地面上。
如果提升工作臺時發出傾斜警示鈴聲，要十分小心地降下工作臺。

工作臺升起時，行駛速度不可超過 0.8 km/h。

當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。
如果當工作臺升起後風速超過 12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。



在收起狀態下，當機器在不平坦的地面上、有碎石、不穩定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要極端小心並降低速度。

當工作臺升起時，機器不能在不平坦的地面上、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用工作臺推動機器或其他物體。

請勿將工作臺與附近的物體接觸。

請勿把工作臺捆綁在附近的物體上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

底盤托架打開時請勿操作機器。

工作區安全

請勿將任何物體推出或拉向工作臺。



型號	最大允許側向力	最多人員數
GS-1530	445 N	2
GS-1930	445 N	2
GS-2032	534 N	2
GS-2632	445 N	2
GS-3232	445 N	2
GS-2046	890 N	4
GS-2646	667 N	3
GS-3246	467 N	2

請勿改變或損壞限制開關。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器元件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

請勿使用重量小於原裝置的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵元件。每個電池的重量必須有 29.5 kg。電池盒包括電池的重量最少必須為 152 kg。

未經製造商事前的書面許可，請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、趾板或護欄系統上安裝用於放置工具或其他材料的附件，會增大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。

請勿在此機器的任何零件上放置、連接重物或懸掛重物。



請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何零件上。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

確保每個輪胎狀況良好、槽形螺母已拴緊，並已正確安裝開口銷釘。

工作區安全

如果已配備平衡腳架

請勿將機器裝設在僅使用平衡腳架無法達到水平狀態的地方。

在工作臺升起時請勿調整平衡腳架。

當平衡腳架降下時，請勿行駛。

⚠ 砸壓的危險

保持手臂在剪式臂之外。

折疊護欄時手請勿放入護欄內。

如果安全臂未在正確的位置上，請勿在工作臺下或剪式節中工作。

當在地面上使用控制器操作機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。在操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

⚠ 在坡度上操作的危險

請勿在超過機器坡度與側坡等級的斜坡上驅動機器。坡度等級適用於收起位置的機器。

型號	最大 坡度等級 收起的位置	最大 側坡等級 收起的位置
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	30% (17°)	30% (17°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。

⚠ 墜落的危險

護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE 及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府需要。使用所提供的合格繩索連接點。

保持工作臺地板上無碎屑。

操作前應當固定好工作臺入口鏈，或關閉入口門。

只有已正確安裝護欄，且已保護好入口處時，才可操作機器。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺的地板上。



提升時，請勿從工作臺上爬下來。

除非機器處於收起位置，否則請勿進入或離開工作臺。

工作區安全

⚠ 碰撞危險



開動或操作機器時，應意識到視線距離和盲點的局限。

移動機器時，應考慮到工作臺延伸出來的位置。
釋放剎車之前機器必須處於水平面上，或已固定。
檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。
抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。



操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

請勿在起重機或高空機械運動的路線上操作機器，除非起重機控制器已被鎖定，和/或已採取了防範措施，能防止任何潛在碰撞事件的發生。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

工作區安全

⚠ 身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩漏時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

不正確地碰觸蓋子下面的任何元件將對人員造成重傷。只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙。建議只在執行操作前檢查時，由操作員進行檢修。在操作過程中，所有隔艙必須保持關閉和鎖定。

⚠ 爆炸和起火的危險

在危險位置處或可能存在易燃或易爆氣體或微粒的地方，請勿操作機器或給電池充電。

⚠ 機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的維修手冊中指定的所有維修操作。

確保所有標示都在適當的位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。

⚠ 元件損壞的危險

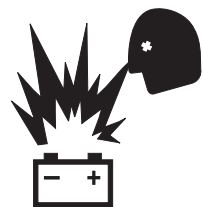
請勿使用大於24V的任何電池充電器給電池充電。

請勿將機器當作焊接的地點。

工作區安全

⚠ 電池安全性

燒傷的危險



電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。

避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

充電時，請勿把電池或充電器暴露到水或雨中。



爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電過程中電池托架應當開啓。



請勿使用可能導致火花的工具接觸電池端子或電纜夾。

元件損壞的危險

請勿使用大於 24V 的任何電池充電器給電池充電。

電擊/燒傷的危險



只將電池充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電源線、電纜和接線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免碰觸電池的電極而遭受電擊。請取掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵部件。每個電池的重量必須有 29.5 kg。電池托架包括電池的重量最少必須為 152 kg。

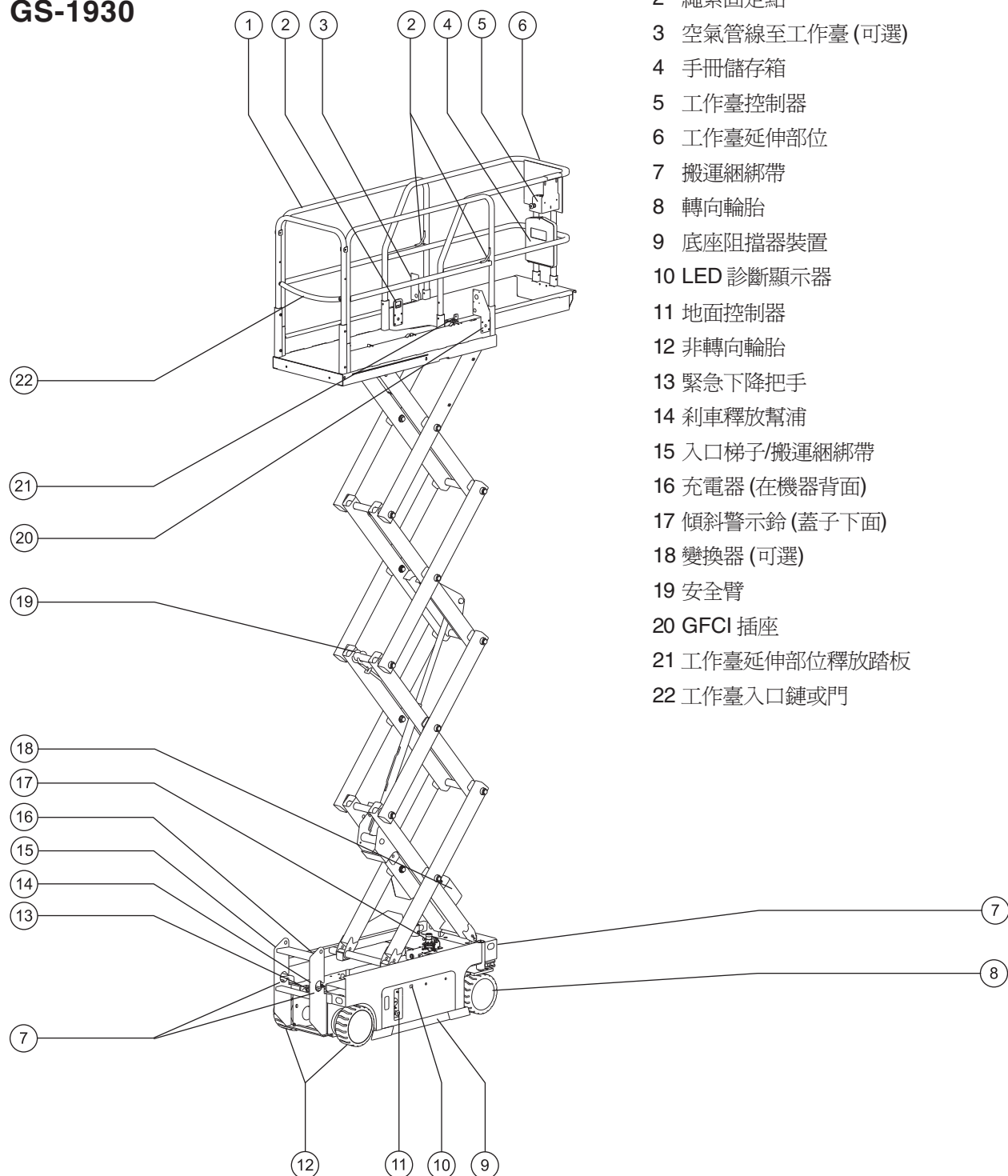
提升時的危險

提升電池時，請使用適當的人員數量和提升方法。

每次使用後鎖住

- 1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。
- 2 降低工作臺。
- 3 將鑰匙開關切換到「關」的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。
- 4 用止輪塊墊起車輪。
- 5 給電池充電。

示意圖

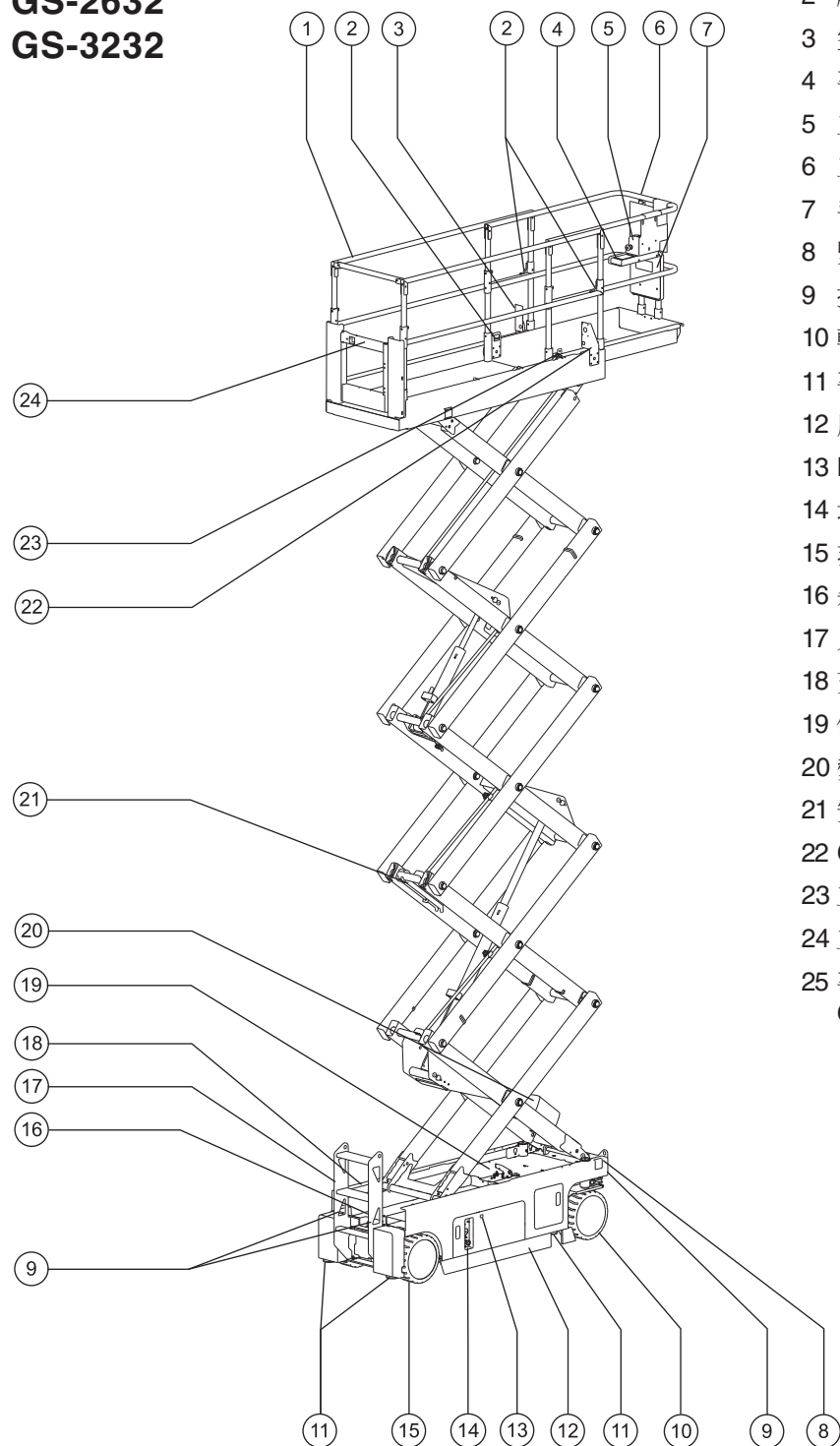
GS-1530
GS-1930

- 1 工作臺護欄
- 2 繩索固定點
- 3 空氣管線至工作臺(可選)
- 4 手冊儲存箱
- 5 工作臺控制器
- 6 工作臺延伸部位
- 7 搬運網綁帶
- 8 轉向輪胎
- 9 底座阻擋器裝置
- 10 LED 診斷顯示器
- 11 地面控制器
- 12 非轉向輪胎
- 13 緊急下降把手
- 14 剎車釋放幫浦
- 15 入口梯子/搬運網綁帶
- 16 充電器(在機器背面)
- 17 傾斜警示鈴(蓋子下面)
- 18 變換器(可選)
- 19 安全臂
- 20 GFCI 插座
- 21 工作臺延伸部位釋放踏板
- 22 工作臺入口鏈或門

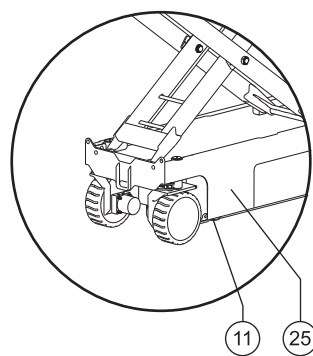
Genie
A TEREX COMPANY

示意圖

GS-2032
GS-2632
GS-3232



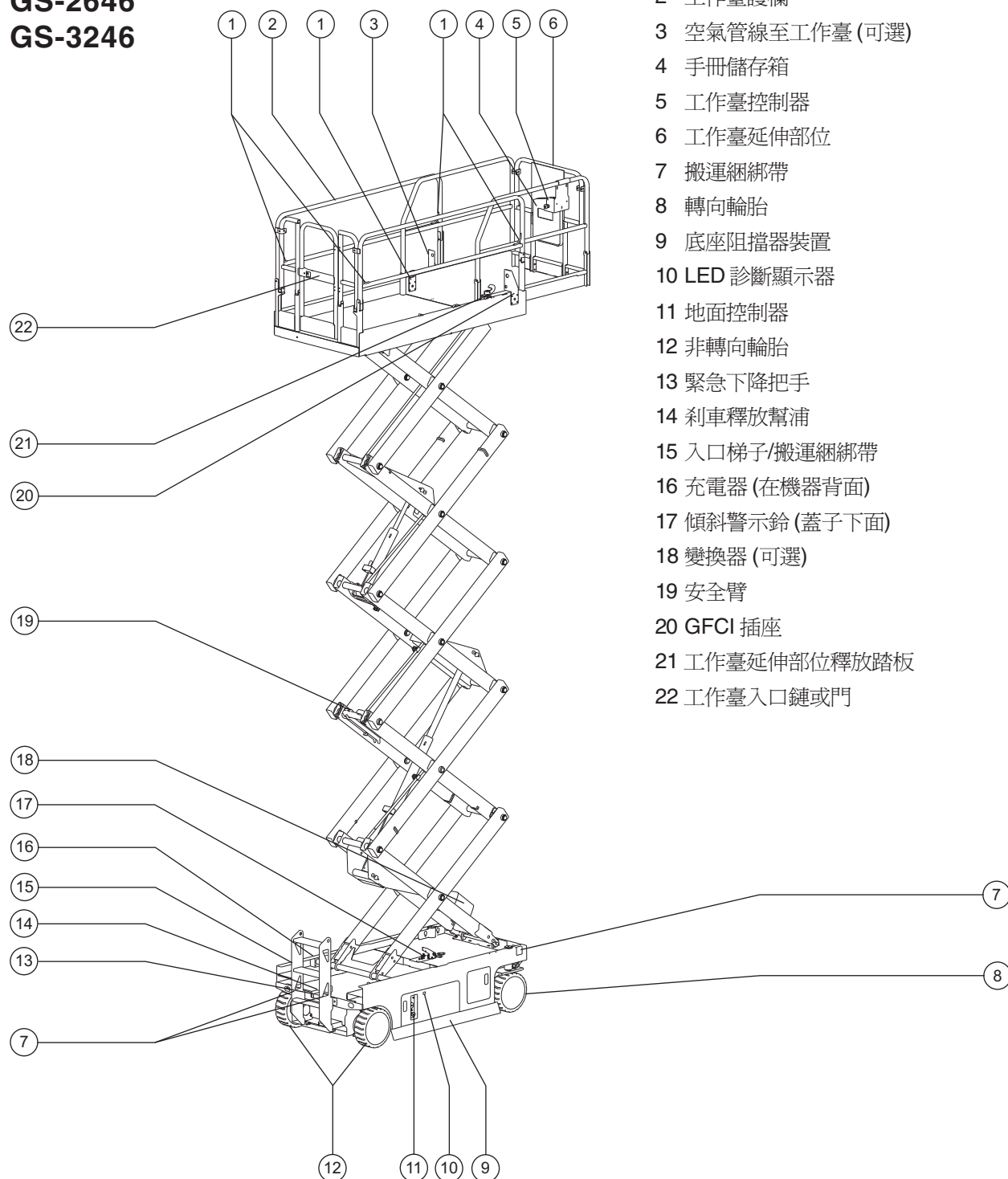
- 1 工作臺護欄
- 2 繩索固定點
- 3 空氣管線至工作臺 (可選)
- 4 平衡腳架控制器 - GS-3232 型號
- 5 工作臺控制器
- 6 工作臺延伸部位
- 7 手冊儲存箱
- 8 緊急下降把手
- 9 搬運網綁帶
- 10 轉向輪胎
- 11 平衡腳架 - GS-3232 型號
- 12 底座阻擋器裝置
- 13 LED 診斷顯示器
- 14 地面控制器
- 15 非轉向輪胎
- 16 剎車釋放幫浦
- 17 入口梯子/搬運網綁帶
- 18 充電器 (在機器背面)
- 19 傾斜警示鈴 (蓋子下面)
- 20 變換器 (可選)
- 21 安全臂
- 22 GFCI 插座
- 23 工作臺延伸部位釋放踏板
- 24 工作臺入口鍵或門
- 25 平衡腳架控制器 ECM
GS-3232 型號



Genie
A TEREX COMPANY

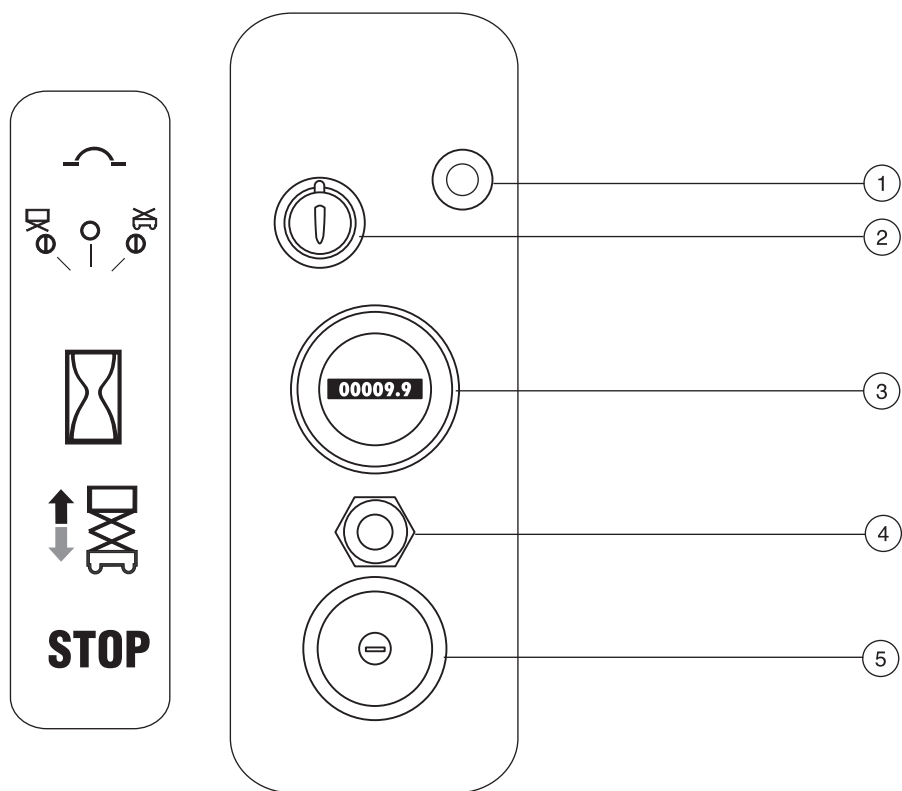
示意圖

GS-2046
GS-2646
GS-3246



- 1 繩索固定點
- 2 工作臺護欄
- 3 空氣管線至工作臺 (可選)
- 4 手冊儲存箱
- 5 工作臺控制器
- 6 工作臺延伸部位
- 7 搬運網綁帶
- 8 轉向輪胎
- 9 底座阻擋器裝置
- 10 LED 診斷顯示器
- 11 地面控制器
- 12 非轉向輪胎
- 13 緊急下降把手
- 14 剎車釋放幫浦
- 15 入口梯子/搬運網綁帶
- 16 充電器 (在機器背面)
- 17 傾斜警示鈴 (蓋子下面)
- 18 變換器 (可選)
- 19 安全臂
- 20 GFCI 插座
- 21 工作臺延伸部位釋放踏板
- 22 工作臺入口鏈或門

控制器



地面控制面板

1 7A 電路斷路器

2 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關

將鑰匙開關轉至工作臺的位置，工作臺控制器即開始運作。將鑰匙開關轉至「關」的位置，即可關掉機器。將鑰匙開關轉至底座位置，地面控制器即開始運作。

3 計時器

表示機器已經使用的小時數。

4 工作臺上/下扳鈕開關

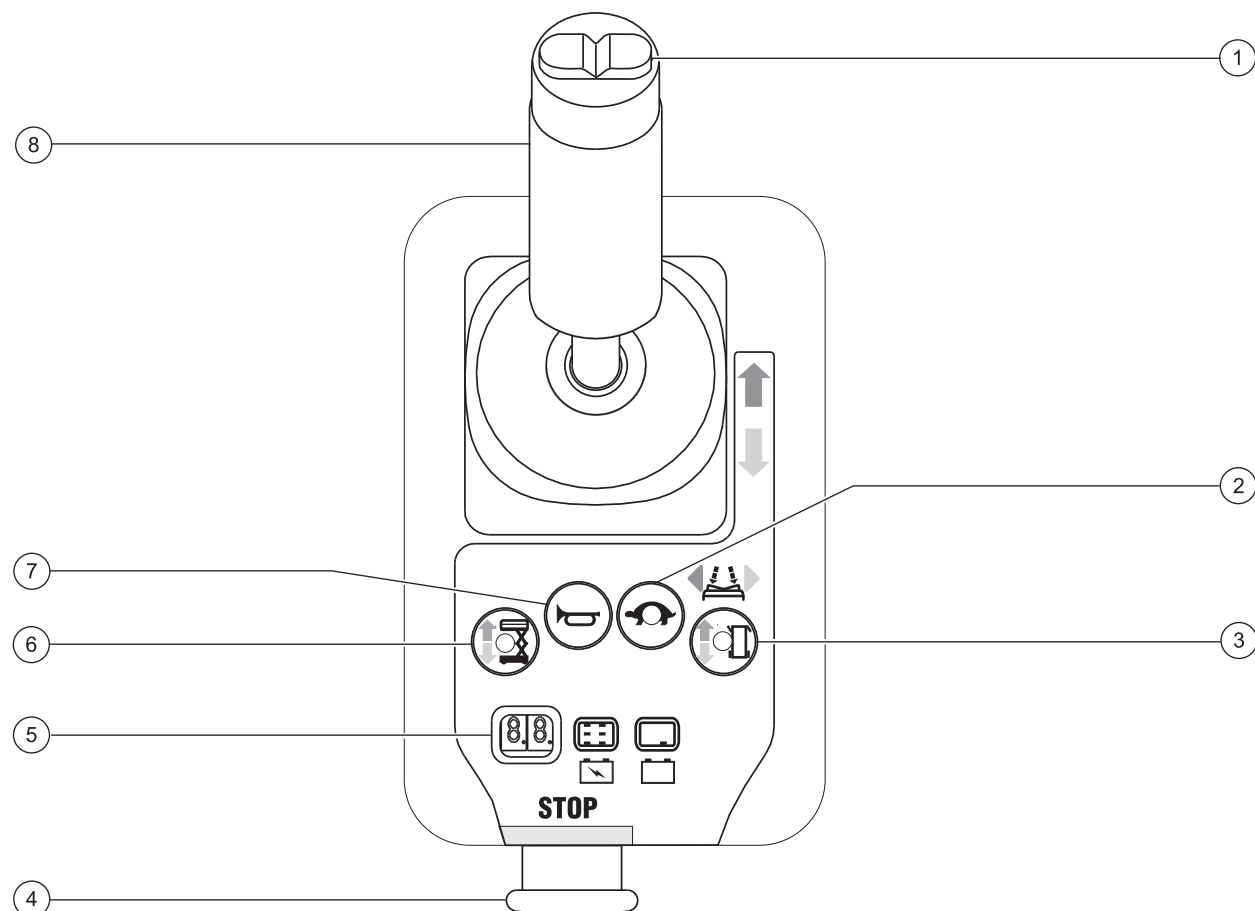
向上移動開關，工作臺便會上升。
向下移動開關，工作臺便會下降。

5 紅色「緊急停止」按鈕

把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，開始操作機器。



控制器



工作臺控制面板

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| 1 用於轉向功能的拇指搖桿開關 | 5 LED |
| 2 驅動速度按鈕 | 6 提升功能選擇按鈕 |
| 3 驅動功能選擇按鈕 | 7 喇叭按鈕 |
| 4 紅色「緊急停止」按鈕 | 8 用於抬起和驅動功能的比例控制手柄以及功能啓用開關 |

控制器

工作臺控制面板

1 用於轉向功能的拇指搖桿開關

朝任一方向按拇指搖桿開關來啟動轉向功能。

2 驅動速度按鈕

按住此按鈕來啟動慢速或快速驅動功能。

3 驅動功能選擇按鈕

按住此按鈕來啟動驅動功能。



4 紅色「緊急停止」按鈕

把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置，開始操作機器。

5 LED

診斷顯示器和電池充電指示器。

6 提升功能選擇按鈕

按住此按鈕來啟動提升功能。



7 喇叭按鈕

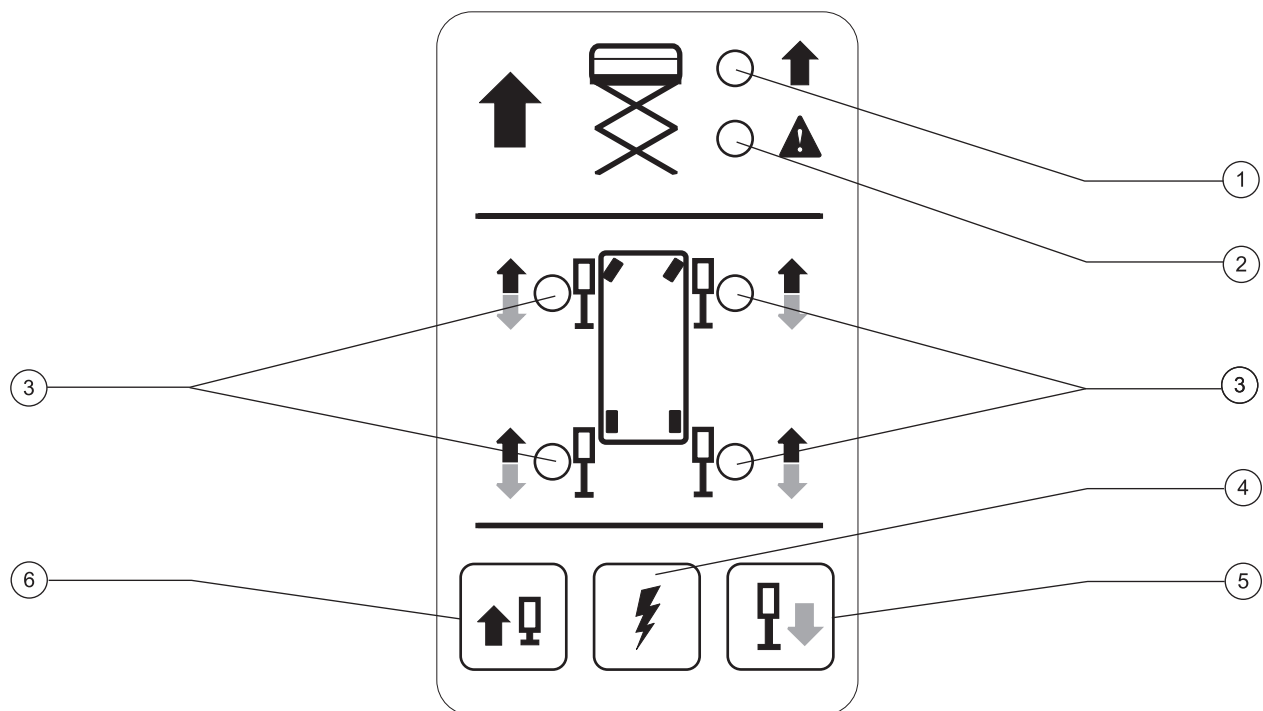
按下喇叭按鈕，喇叭即鳴響。放開喇叭按鈕，喇叭即停止。

8 用於抬起和驅動功能的比例控制手柄以及功能啟用開關

提升功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用提升功能。按照藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後工作臺便會上升。按照黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後工作臺便會下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該鳴響。

驅動功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用驅動功能。按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以藍色箭頭指示的方向移動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以黃色箭頭指示的方向移動。

控制器



平衡腳架控制面板 (GS-3232)

1 提升啟動指示器

變為綠色以表示上升/下降功能可運作。

2 提升故障指示燈

變為紅色以表示上升/下降功能無法運作。

3 個別平衡腳架指示燈

變為穩定的綠色表示平衡腳架已與地面接觸。
閃爍紅色或穩定的紅色表示故障。

4 功能啟用按鈕

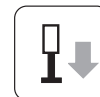
按住按鈕以啟動平衡腳架延伸或平衡腳架收回按鈕。

5 平衡腳架延伸按鈕

按下此按鈕，平衡腳架便會延伸。

6 平衡腳架收回按鈕

按下此按鈕，平衡腳架便會收回。



檢驗

**不得進行操作，除非：**

- ☒ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。
- 1 避免出現危險情況。
- 2 進行操作前檢查。
- 在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。
- 3 始終在使用前進行功能測試。
- 4 檢查工作場所。
- 5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

操作前檢查基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

檢驗

操作前檢查

- ☐ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱內。
- ☐ 確定所有標示清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「檢驗」一節。
- ☐ 檢查液壓油是否滲漏及油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ☐ 檢查電池液是否滲漏、液位是否適當。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ☐ 電氣元件、接線和電纜
- ☐ 液壓軟管、接頭、汽缸和汽門板
- ☐ 電池組及其接線
- ☐ 驅動電機
- ☐ 耐磨墊
- ☐ 輪胎和車輪
- ☐ 地面綁帶
- ☐ 限制開關、警鈴和喇叭
- ☐ 警示鈴和指示燈 (如果有配備的話)
- ☐ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ☐ 工作臺入口鏈或門
- ☐ 剎車釋放元件
- ☐ 安全臂

- ☐ 坑保護裝置
- ☐ 工作臺延伸部位
- ☐ 剪式臂銷釘和緊固件
- ☐ 工作臺控制器操縱桿

檢查整個機器，以發現：

- ☐ 焊縫或結構元件中的裂紋
- ☐ 機器的凹痕或損壞
- ☐ 過渡生銹、腐蝕或氧化
- ☐ 確定所有結構和其他關鍵性元件均具備，而所有相關的固定裝置和插銷處於正確位置並適當鎖緊。
- ☐ 確保已安裝側護欄並拴緊螺栓。
- ☐ 確保底盤托架已關閉並鎖緊，而電池已正確連接。

注意：如果必須提升工作臺以檢查機器，請確保安全臂在正確的位置上。請參閱「操作說明」一節。

檢驗



不得進行操作，除非：

- ☒ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

- 1 避免出現危險情況。
- 2 永遠執行操作前檢查。
- 3 執行使用前功能測試。**

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

- 4 檢查工作場所。
- 5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

功能測試基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

檢驗

- 1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。
- 2 確保已連接電池組。

在地面控制器上

- 3 將工作臺和地面紅色緊急停止按鈕拉出至「開」的位置。
- 4 將鑰匙開關轉至地面控制器。
- 5 觀察工作臺控制器上的診斷 LED 顯示器。

- ⦿ 結果：LED 應該類似於右邊的圖片。



測試緊急停止

- 6 把地面紅色「緊急停止」按鈕向裡推至關閉位置。
- ⦿ 結果：所有功能都不會執行。
- 7 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

測試上升/下降功能

機器上的聲音警告和標準喇叭聲均出自於同一個中心警示鈴。喇叭聲的音調持續不變。下降警告聲每分鐘鳴響 60 下。當底座阻擋器裝置未展開時，所發出的警告每分鐘鳴響 300 下。機器不在水平位置時，所發出的警告每分鐘鳴響 600 下。也可以使用可選的自動型喇叭。

- 8 啟動功能。

- ⦿ 結果：工作臺應上升。

- 9 啟動下降功能。

- ⦿ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試緊急下降功能

- 10 啟動功能並提升工作臺大約 60 cm。

- 11 拉動入口梯後面的緊急下降把手。

- ⦿ 結果：工作臺應該下降。下降警示鈴不發出聲音。

- 12 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

在工作臺控制器上

測試緊急停止

- 13 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至「關」的位置。

- ⦿ 結果：所有功能都不會執行。

測試喇叭

- 14 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

- 15 按下喇叭按鈕。

- ⦿ 結果：喇叭應鳴響。

檢驗

測試功能啓用開關

- 16 請勿按住控制手柄上的功能啓用開關。
- 17 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⦿ 結果：所有功能都不會執行。

測試上升/下降功能

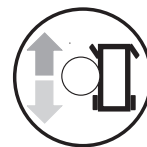
- 18 按下提升功能選擇按鈕。
- 19 按住控制手柄上的功能啓用開關。
- 20 根據藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。
- ⦿ 結果：工作臺應上升。底座阻擋器裝置應當展開。
- 21 鬆開控制手柄。
- ⦿ 結果：工作臺應該停止升起。
- 22 按住功能啓用開關。根據黃色箭頭所指的方向緩慢移動控制手柄。
- ⦿ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。



測試轉向

注意：當進行轉向測試和驅動功能測試時，應站在工作臺上面向機器轉向端。

- 23 按下驅動功能選擇開關。
- 24 按住控制手柄上的功能啓用開關。



- 25 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。
- ⦿ 結果：轉向輪應按照控制面板上藍色三角所指示的方向轉動。
- 26 按照控制面板上黃色三角所指示的方向按下拇指搖桿開關。
- ⦿ 結果：轉向輪應按照控制面板上黃色三角所指示的方向轉動。

檢 驗

測試驅動和剎車功能

- 27 按住功能啓用開關。
- 28 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。
- ⦿ 結果：機器應按照控制面板上藍色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。
- 29 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將手柄恢復到中心位置。
- ⦿ 結果：機器應按照控制面板上黃色箭頭所指示的方向移動，然後突然停止。

注意：在工作車能爬上的任何坡度上，剎車必須能夠使機器停穩。

測試傾斜感測器操作

注意：用工作臺控制器在地面上進行該項測試。請勿站在工作臺裡面。

- 30 完全降下工作臺。
- 31 在一側的兩個車輪下放置一個 2x4 或大小相似的木頭，並驅動機器，使機器行駛到其上面。
- 32 升起工作臺到距離地面約 2.1 m 高度。
- ⦿ 結果：平台應該停止升起並且傾斜警示鈴會每分鐘鳴響 600 下。
- 33 按照藍色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動行駛控制手柄。
- ⦿ 結果：驅動功能應當在任意方向上都不能執行。
- 34 降低工作臺並移走兩塊木頭。

檢驗

測試限制的驅動速度

- 35 按下提升功能選擇按鈕。
- 36 按住功能啓用開關。升起工作臺到距離地面約 1.2 m 高度。
- ⊙ 結果：底座阻擋器裝置應當展開。
- 37 按下驅動功能選擇開關。
- 38 按住功能啓用開關。緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。
- ⊙ 結果：工作臺升起時的最大驅動速度不應超過每秒 20 cm/s。

如果工作臺升起時的驅動速度超出每秒 20 cm/s，請立刻給機器作出標記並停止使用。

測試底座阻擋器裝置

注意：當工作臺升起時，底座阻擋器裝置應該自動展開。底座阻擋器啓動另一個限制開關，可讓您的機器繼續執行。如果底座阻擋器沒有展開，警示鈴就會發出鳴響並且機器將不能行駛。

- 39 升起工作臺。
- ⊙ 結果：當工作臺升起到距離地面 1.2 m 以上，底座阻擋器應該展開。
- 40 首先按住底座阻擋器裝置的一側，然後再按住另一側。
- ⊙ 結果：底座阻擋器裝置將不會移動。
- 41 降低工作臺。
- ⊙ 結果：底座阻擋器裝置應返回到收起位置。
- 42 在底座阻擋器裝置的下方放置一個大小為 2x4 或相似大小的木塊。升起工作臺。
- ⊙ 結果：在工作臺升起到距離地面 2.1 m 之前，警示鈴將發出鳴響，同時驅動功能應停止工作。
- 43 降低工作臺並移走 2x4 大小的木塊。

檢驗

測試平衡腳架系統 (GS-3232)

44 按下提升功能選擇按鈕。

45 按住控制手柄上的功能啓用開關。

46 按照藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。

⦿ 結果：工作臺應提升到 6.7 m 後停止。提升故障指示燈會變成紅色。

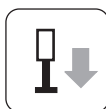
47 完全降下工作臺。

48 按住平衡腳架延伸按鈕。

⦿ 結果：平衡腳架不應延伸。

49 按住功能啓用按鈕。按住平衡腳架延伸按鈕。

⦿ 結果：平衡腳架應該延伸。個別平衡腳架 LED 指示燈會在對應的平衡腳架與地面接觸時變成綠色。



50 按住控制手柄上的功能啓用開關。

51 按照藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。

⦿ 結果：工作臺應提升到 9.8 m 後停止。

52 完全降下工作臺。

53 按住平衡腳架收回按鈕。

⦿ 結果：平衡腳架不應收回。

54 按住功能啓用按鈕。按住平衡腳架收回按鈕。

⦿ 結果：平衡腳架應該開始收回。

平衡腳架從地面升起時，放開功能啓用按鈕和平衡腳架收回按鈕。大約5秒後，平衡腳架指示燈將會關閉。現在所有功能均已還原。

注意：收回平衡腳架後首次啓用驅動功能時，機器的驅動速度會變慢。經過約6秒後，驅動速度即恢復正常。



繼續按住功能啓用與平衡腳架延伸按鈕，直到提升啓動指示燈變成綠色並聽到鳴響爲止。現在機器處於水平狀態。此時驅動與轉向功能均被停用。

檢驗



不得進行操作，除非：

- ☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。
 - 1 避免出現危險情況。
 - 2 執行操作前檢查。
 - 3 始終在使用前進行功能測試。
 - 4 檢查工作場所。
- 在繼續下一步之前，應知曉並瞭解工作場所的檢查。
- 5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞口
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

檢驗

檢驗包含文字的標示 GS-1530 和 GS-1930

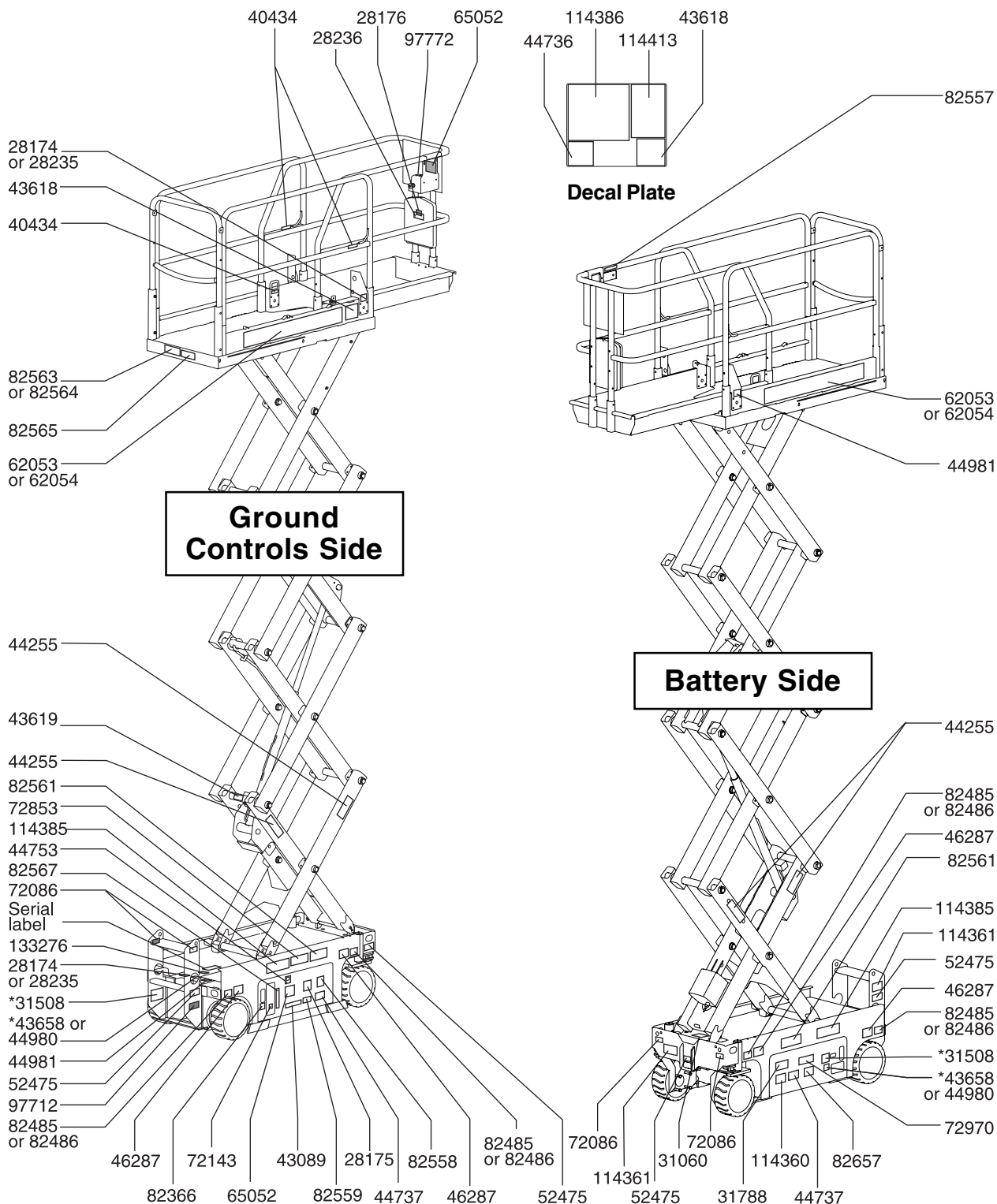
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip Over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43093	Label - Tire Specification	4
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
52475	Label - Transport Tie-down	5
62053	Cosmetic - Genie GS-1530	2
62054	Cosmetic - Genie GS-1930	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1

Part No.	Description	Quantity
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82485	Label - Wheel Load, GS-1530	4
82486	Label - Wheel Load, GS-1930	4
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-1930	1
82564	Instructions - Max Cap, 600 lbs / 272 kg, GS-1530	1
82565	Instructions - Maximum Side Force	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114413	Instructions - Operation, Platform Control	1
133276	Label - Emergency Lowering	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

檢驗



檢驗

檢驗包含文字的標示

GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

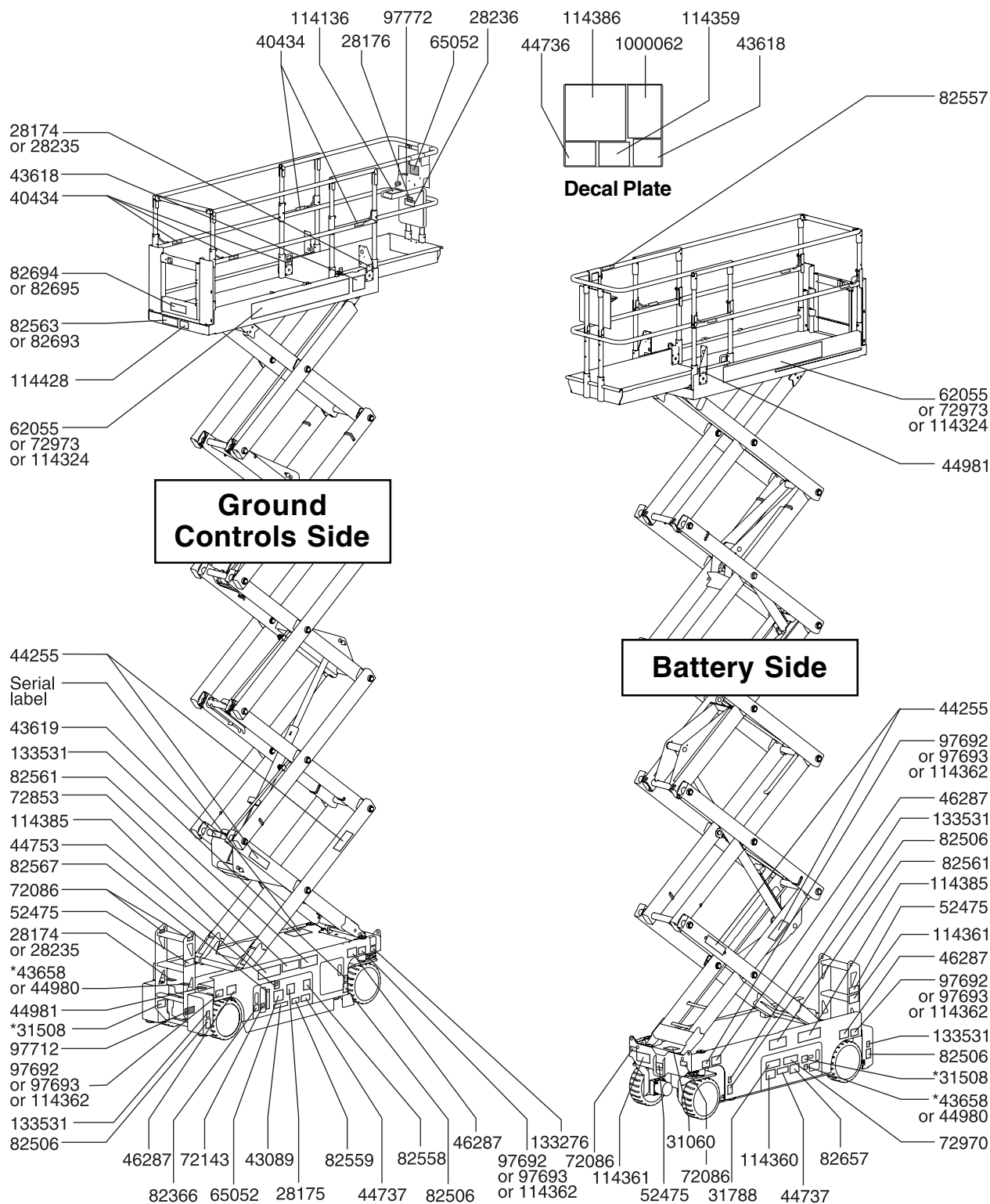
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Power to Battery Charger	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62055	Cosmetic - Genie GS-2032	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
72973	Cosmetic - Genie GS-2632	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82506	Danger - Foot Crushing Hazard	4

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-2632 and GS-3232	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82693	Instructions - Max Cap, 800 lbs / 363 kg, GS-2032	1
82694	Instructions - Maximum Side Force, GS-2032	1
82695	Instructions - Maximum Side Force, GS-2632 and GS-3232	1
97692	Label - Wheel Load, GS-2032	4
97693	Label - Wheel Load, GS-2632	4
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114136	Outrigger Control Panel, GS-3232	1
114324	Cosmetic - Genie GS-3232	2
114359	Danger - Tip over Hazard, Outriggers	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114362	Label - Wheel Load, GS-3232	4
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114428	Instructions - Maximum Travel Height	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
133531	Label - Outrigger Load, GS-3232	1
1000062	Instructions - Operation, Platform Control	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

檢驗



Genie
A TEREX COMPANY

檢驗

檢驗包含文字的標示

GS-2046、GS-2646 和 GS-3246

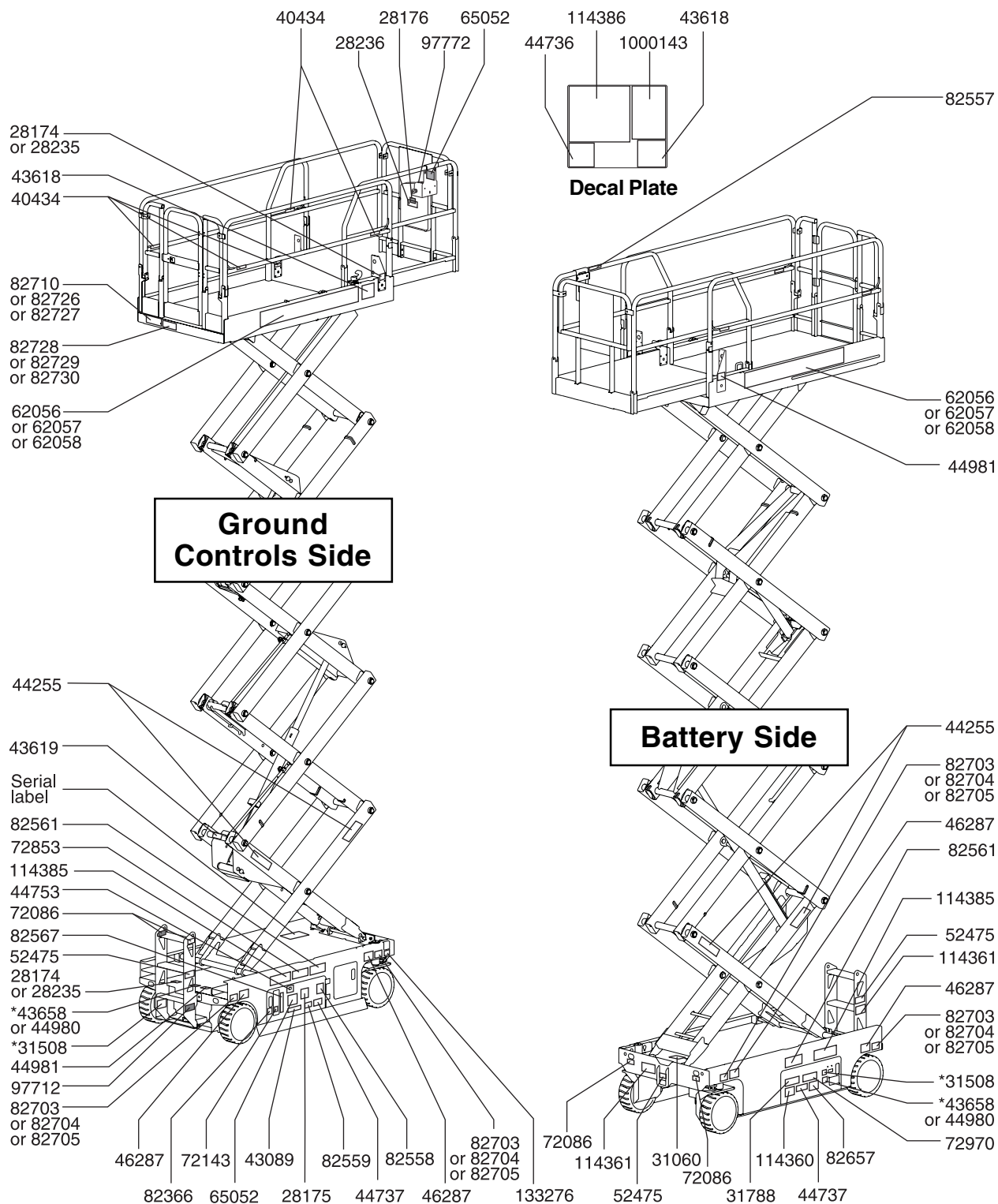
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62056	Cosmetic - Genie GS-2046	2
62057	Cosmetic - Genie GS-2646	2
62058	Cosmetic - Genie GS-3246	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82703	Label - Wheel Load, GS-2046	4
82704	Label - Wheel Load, GS-2646	4
82705	Label - Wheel Load, GS-3246	4
82710	Instructions - Max Cap, 1200 lbs / 544 kg, 1 GS-2046	1
82726	Instructions - Max Cap, 1000 lbs / 454 kg, 1 GS-2646	1
82727	Instructions - Max Cap, 700 lbs / 318 kg, 1 GS-3246	1
82728	Instructions - Maximum Side Force, GS-2046	1
82729	Instructions - Maximum Side Force, GS-2646	1
82730	Instructions - Maximum Side Force, GS-3246	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
1000143	Instructions - Operation, Platform Control	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

檢驗



Genie
A TEREX COMPANY

檢驗

檢驗包含符號的標示 GS-1530 和 GS-1930

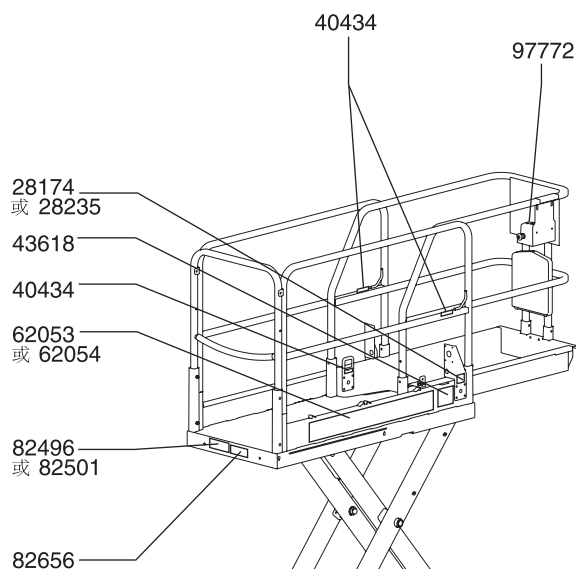
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 繩索捆綁點	5
43618	標籤 - 方向箭頭	2
*43658	標籤 - 動力至充電器，230V	1
*44980	標籤 - 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 - 空氣至工作臺，7.58 bar	2
52475	標籤 - 搬運捆綁帶	5
62053	裝飾物 - Genie GS-1530	2
62054	裝飾物 - Genie GS-1930	2
72086	標籤 - 吊孔	4
72143	標籤 - 緊急停止	1
82473	危險 - 隔艙入口	1
82474	危險 - 安全止輪塊	2
82476	危險 - 電擊的危險	2
82481	危險 - 電池/充電器安全	1
82482	標籤 - 緊急下降	1
82485	標籤 - 車輪負載，GS-1530	4
82486	標籤 - 車輪負載，GS-1930	4
82487	標籤 - 閱讀手冊	2

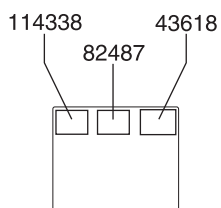
零件號	說明	數量
82495	危險 - 剎車釋放安全性和操作說明	2
82496	危險 - 最大承載量，227 kg，GS-1930	1
82501	危險 - 最大承載量，272 kg，GS-1530	1
82502	標籤 - LED 診斷顯示器	1
82560	危險 - 皮膚充血的危險	1
82562	危險 - 壓擠的危險	4
82567	地面控制面板	1
82656	危險 - 側向力，445 N	1
97719	標籤 - 安全臂	1
97772	工作臺控制面板	1
*114334	危險 - 電擊的危險，插頭	1
114337	危險 - 傾翻的危險，限制開關	1
114338	危險 - 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 - 搬運圖	2
114370	危險 - 傾翻的危險，電池	1
114372	危險 - 傾翻的危險，打開托架	2

*注意：這些標示可以在兩個地方中的一個找到。

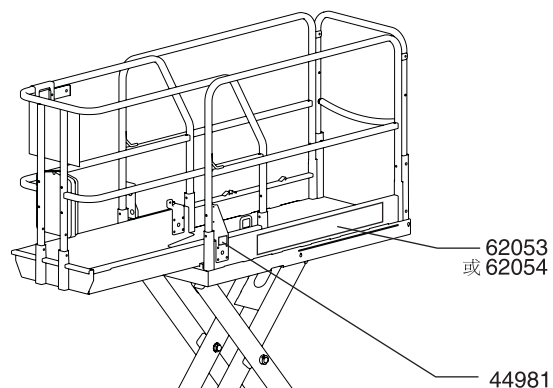
檢驗



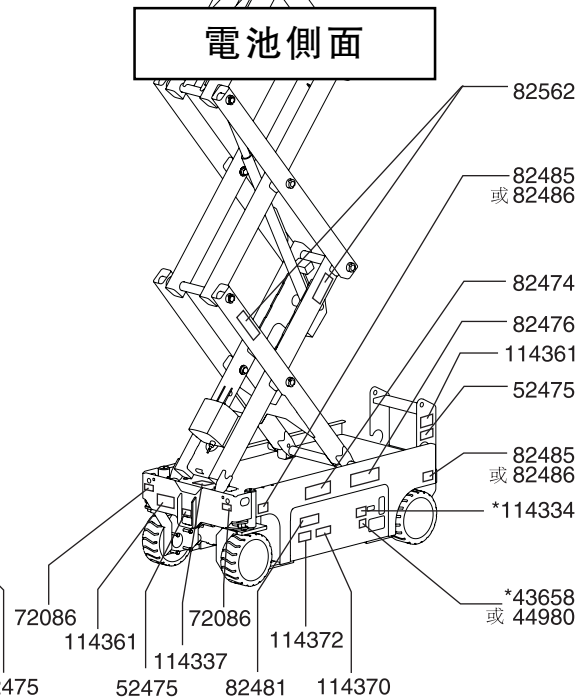
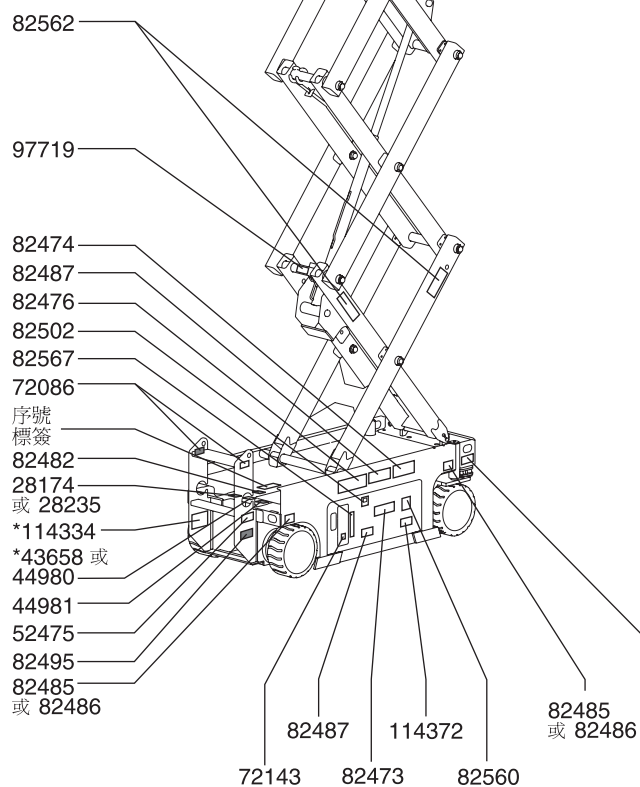
地面控制器側邊



標示板



電池側面



檢驗

檢驗包含符號的標示 GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

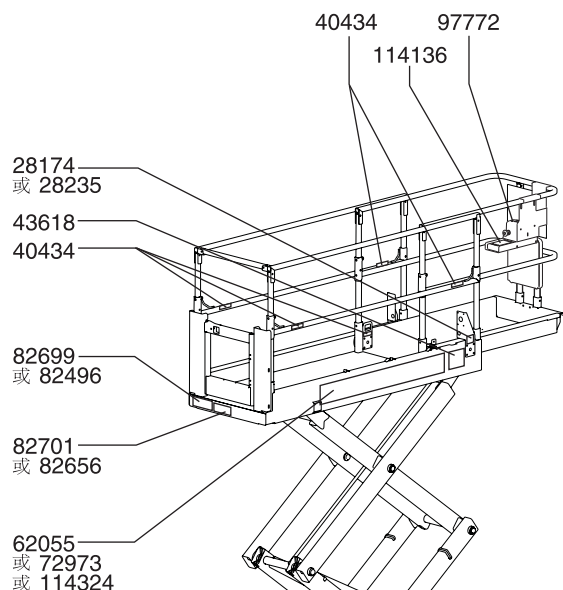
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 繩索捆綁點	5
43618	標籤 - 方向箭頭	2
*43658	標籤 - 動力至充電器，230V	1
*44980	標籤 - 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 - 空氣至工作臺，7.58 bar	2
52475	標籤 - 搬運捆綁帶	5
62055	裝飾物 - Genie GS-2032	2
72086	標籤 - 吊孔	4
72143	標籤 - 緊急停止	1
72973	裝飾物 - Genie GS-2632	2
82473	危險 - 隔艙入口	1
82474	危險 - 安全止輪塊	2
82475	危險 - 腳部壓擠的危險	4
82476	危險 - 電擊的危險	2
82481	危險 - 電池/充電器安全	1
82482	標籤 - 緊急下降	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82495	危險 - 剎車釋放安全性和操作說明	2
82496	危險 - 最大承載量，227 kg，GS-2632 和 GS-3232	1
82502	標籤 - LED 診斷顯示器	1

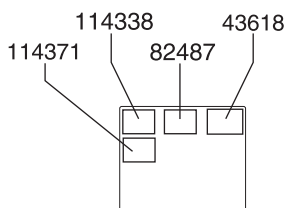
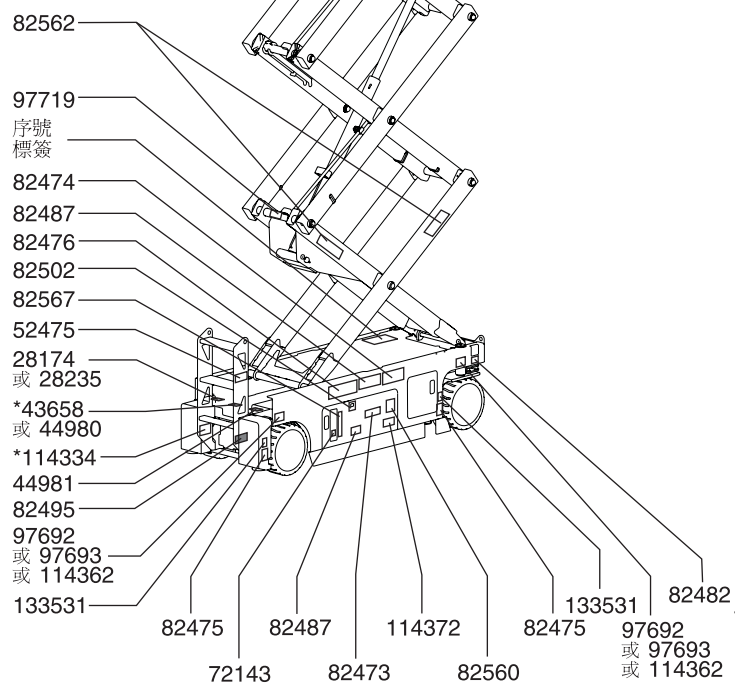
零件號	說明	數量
82560	危險 - 皮膚充血的危險	1
82562	危險 - 壓擠的危險	4
82567	地面控制面板	1
82656	危險 - 側向力，445 N，GS-2632 和 GS-3232	1
82699	危險 - 最大承載量，363 kg，GS-2032	1
82701	危險 - 側向力，534 N，GS-2032	1
97692	標籤 - 車輪負載，GS-2032	4
97693	標籤 - 車輪負載，GS-2632	4
97719	標籤 - 安全臂	1
97772	工作臺控制面板	1
114136	平衡腳架控制面板	1
*114334	危險 - 電擊的危險，插頭	1
114337	危險 - 傾翻的危險，限制開關	1
114338	危險 - 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 - 搬運圖	2
114362	標籤 - 車輪負載，GS-3232	4
114364	裝飾物 - Genie GS-3232	2
114370	危險 - 傾翻的危險，電池	1
114371	危險 - 平衡腳架安全	1
114372	危險 - 傾翻的危險，打開托架	2
133531	標籤 - 平衡腳架負載，GS-3232	4

*注意：這些標示可以在兩個地方中的一個找到。

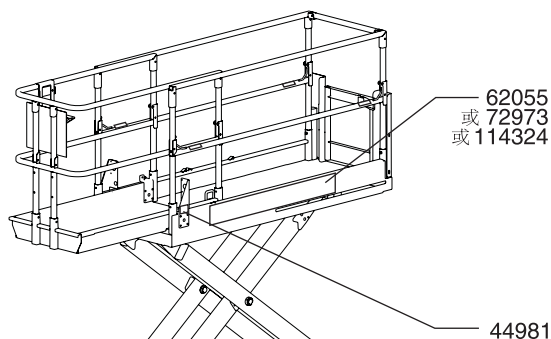
檢驗



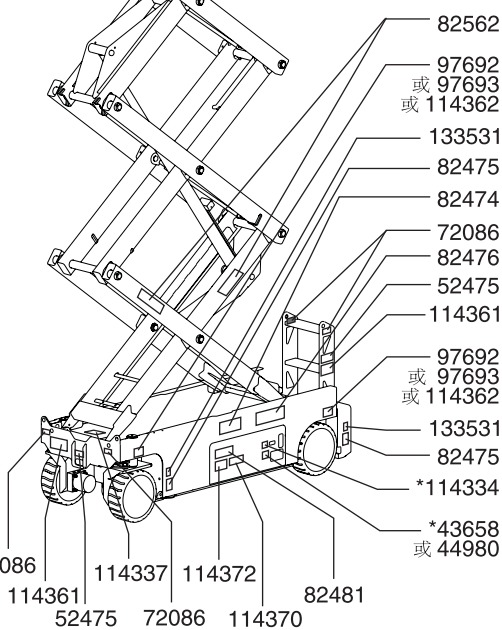
地面控制器側邊



標示板



電池側面



檢驗

檢驗包含符號的標示

GS-2046、GS-2646 和 GS-3246

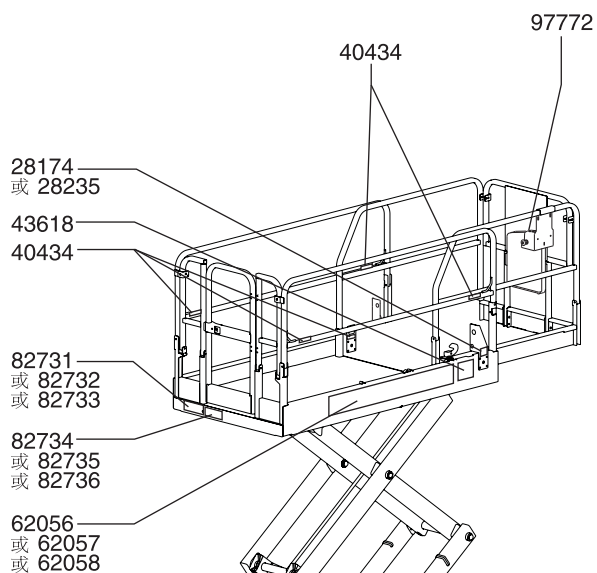
確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 繩索捆綁點	5
43618	標籤 - 方向箭頭	2
*43658	標籤 - 動力至充電器，230V	1
*44980	標籤 - 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 - 空氣至工作臺，7.58 bar	2
52475	標籤 - 搬運捆綁帶	5
62056	裝飾物 - Genie GS-2046	2
62057	裝飾物 - Genie GS-2646	2
62058	裝飾物 - Genie GS-3246	2
72086	標籤 - 吊孔	4
72143	標籤 - 緊急停止	1
82473	危險 - 隔艙入口	1
82474	危險 - 安全止輪塊	2
82476	危險 - 電擊的危險	2
82481	危險 - 電池/充電器安全	1
82482	標籤 - 緊急下降	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82495	危險 - 剎車釋放安全性和操作說明	1
82502	標籤 - LED 診斷顯示器	1
82560	危險 - 皮膚充血的危險	1

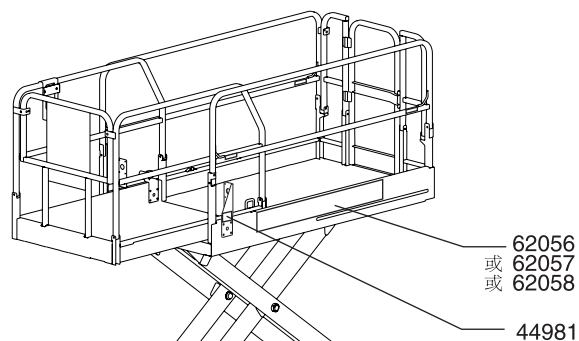
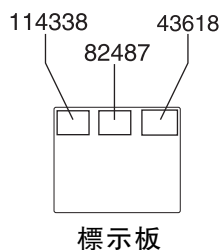
零件號	說明	數量
82562	危險 - 壓擠的危險	4
82567	地面控制面板	1
82703	標籤 - 車輪負載，GS-2046	4
82704	標籤 - 車輪負載，GS-2646	4
82705	標籤 - 車輪負載，GS-3246	4
82731	危險 - 最大承載量，544 kg，GS-2046	1
82732	危險 - 最大承載量，454 kg，GS-2646	1
82733	危險 - 最大承載量，318 kg，GS-3246	1
82734	危險 - 側向力，890 N，GS-2046	1
82735	危險 - 側向力，667 N，GS-2646	1
82736	危險 - 側向力，467 N，GS-3246	1
97719	標籤 - 安全臂	1
97772	工作臺控制面板	1
*114334	危險 - 電擊的危險，插頭	1
114337	危險 - 傾翻的危險，限制開關	1
114338	危險 - 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 - 搬運圖	2
114370	危險 - 傾翻的危險，電池	1
114372	危險 - 傾翻的危險，打開托架	2

*注意：這些標示可以在兩個地方中的一個找到。

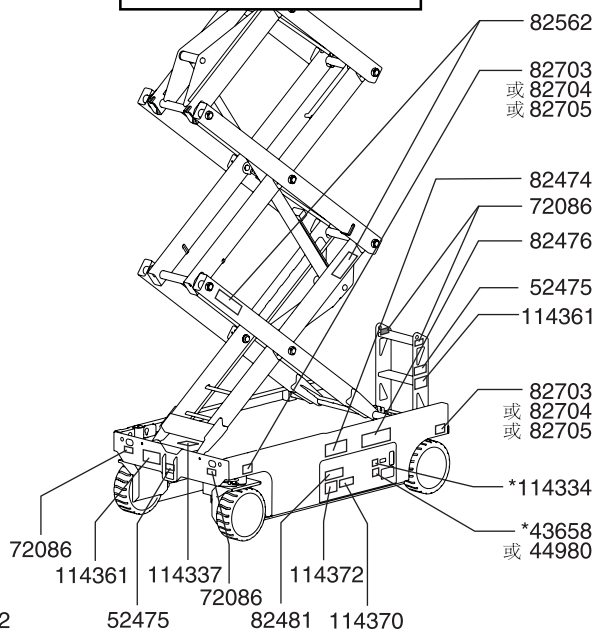
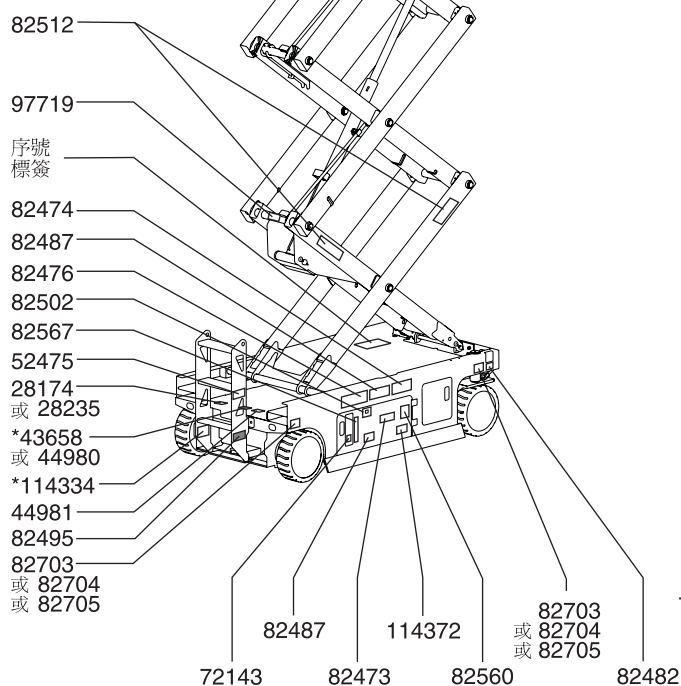
檢驗



地面控制器側邊



電池側面



操作說明



不得進行操作，除非：

- ☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。
- 1 避免出現危險情況。
- 2 執行操作前檢查。
- 3 始終在使用前進行功能測試。
- 4 檢查工作場所。
- 5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節為機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員以及它們的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

操作說明

緊急停止

在地面控制器或工作臺控制器上，將紅色緊急停止按鈕推到「關」的位置，以停止所有功能。

修復任何操作功能須在按下其中任一個緊急停止按鈕時進行。

緊急下降

- 1 拉動緊急下降把手。

自地面操作

- 1 將鑰匙開關轉至地面控制器。
- 2 將工作臺和地面紅色緊急停止按鈕拉出至「開」的位置。
- 3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

- 1 按照控制面板上的記號移動上/下扳鈕開關。

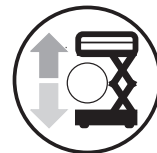
透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

工作臺操作

- 1 將鑰匙開關轉至工作臺控制。
- 2 將地面和工作臺紅色緊急停止按鈕拉出至「開」的位置。
- 3 操作機器前應確保電池組已連接好。

調整工作臺位置

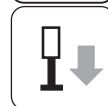
- 1 按下提升功能選擇按鈕。
- 2 按住控制手柄上的功能啓用開關。
- 3 按照控制面板上的記號移動控制手柄。



若要定位平衡腳架 (GS-3232 型號)

若要延伸平衡腳架：

- 1 按住功能啓用按鈕。
- 2 按住平衡腳架延伸按鈕。



平衡腳架會開始延伸。個別平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架與地面接觸時變成穩定的綠色。繼續按住功能啓用與平衡腳架延伸按鈕，直到提升啓動指示燈變成綠色並聽到鳴響爲止。現在機器處於水平狀態。

當提升故障指示燈變爲紅色時，上升/下降和驅動功能會停用。在下列情況下，提升故障指示燈會變爲紅色。

- 工作臺提升至 6.7 m，平衡腳架不展開。
- 並非所有平衡腳架均與地面接觸。
- 全部四個平衡腳架均與地面接觸，但機器未處於水平狀態。
- 錯誤代碼。

操作說明

若要收回平衡腳架：

- 1 按住功能啓用按鈕。
- 2 按住平衡腳架收回按鈕。



平衡腳架從地面升起時，放開功能啓用按鈕和平衡腳架收回按鈕。大約 5 秒後，平衡腳架指示燈將會關閉。現在所有功能均已還原。

注意：收回平衡腳架後首次啓用驅動功能時，機器的驅動速度會變慢。經過約 6 秒後，驅動速度即恢復正常。

轉向

- 1 按下驅動功能選擇按鈕。
- 2 按住控制手柄上的功能啓用開關。
- 3 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。



驅動

- 1 按下驅動功能選擇按鈕。
- 2 按住控制手柄上的功能啓用開關。
- 3 增加速度：緩慢移動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啓動開關。

使用工作臺控制器面板和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺升起時機器移動速度受到限制。

電池狀況將影響機器效能。當電池電壓低指示燈閃爍時，機器移動速度和功能速度會降低。

若要降低驅動速度

驅動控制可以兩種不同的驅動速度模式操作。當驅動速度按鈕指示燈亮起時，慢速驅動模式將為作用中狀態。當按鈕指示燈熄滅，快速驅動模式將為作用中狀態。

按下驅動速度按鈕以選取想要的驅動速度。

⚠ 在斜坡上驅動

決定機器的坡度與側坡等級並決定坡度級別。



GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2046 和 GS-2646

最大坡度等級，
收起 30% (17°)



最大側坡等級
收起 30% (17°)



GS-2632、GS-3232 和 GS-3246

最大坡度等級
收起 25% (14°)



最大側坡等級
收起 25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。

按下驅動速度按鈕至最快的驅動速度模式。

操作說明

若要決定坡度級別：

以數位傾斜器或使用下列程序測量坡度。

您需要：

水平儀

一塊直木板，長度至少要有 1 m

捲尺

將木板置於斜坡上。

在下坡的一端，將水平儀放置在木板上緣，然後將該端抬起直到木板呈現水平為止。

在握住木板水平儀的同時，測量從木板底部到地面的距離。

將捲尺測量到的距離 (升高高度) 除以木板的長度 (行程) 然後乘以 100。

範例：



行程 = 3.6 m

升高高度 = 0.3 m

$0.3 \text{ m} \div 3.6 \text{ m} = 0.083 \times 100 = 8.3\%$

如果坡度超過最大的坡度或側坡等級，則必須在斜坡的上下位置絞動或搬運機器。請參閱「搬運與提升」一節。

錯誤的指示燈顯示器



如果 LED 診斷顯示器顯示錯誤代碼 (例如 LL)，按下並拔出紅色緊急停止按鈕來重設系統。

ECM 故障代碼

代碼	狀態
--	狀態正
01	內部 ECM 錯誤
02	ECM/平臺通訊錯誤
03	未定義平臺 Dip 開關的設定
12	啟動時機箱上下切換關閉
18	坑保護失靈
42	平臺左轉開關故障
43	平臺右轉開關故障
46	平臺驅動啟動高開關故障
47	平臺控制桿故障
52	向前線圈故障
53	向後線圈故障
54	向上線圈故障
55	向下線圈故障
56	向右線圈故障
57	向左線圈故障
58	中斷線圈故障
59	平行/系列線圈故障
68	低電池電壓
LL	歪斜
OL	超載斷路選配件

如想進一步了解情況，請諮詢對應的 Genie 維修手冊。

操作說明

使用控制器從地面進行操作

使操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

用控制器時，要確保機器將移動的方向。

電池電瓶指示器



使用LED診斷顯示以決定電池的電量。

如何使用安全臂

- 1 升起工作臺到距離地面約 **2.4 m** 高度。
- 2 轉動安全臂，使其離開機器並處於下垂狀態。
- 3 降低工作臺，直到安全臂固定在節上為止。降低工作臺時，請遠離安全臂。

如何折疊護欄

GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632 與 GS-3232

工作臺護欄系統是由一個延伸工作臺的折疊護欄部分以及一個主工作臺部分所構成。所有部分由四個鋼絲鎖定銷固定在正確位置。

- 1 將工作臺完全下降，並收回工作臺延伸部位。
- 2 拆下工作臺控制器。
- 3 從工作臺內部，拆下後延伸工作臺的兩個鋼絲鎖定銷。
- 4 從延伸工作臺護欄後面，折疊前護欄組件。不要讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 5 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。
- 6 拆下位於主工作臺後面的兩個下部鋼絲鎖定銷。
- 7 小心打開門，移到後台階或地面。
- 8 從後台階或地面，折疊主工作臺護欄組件。不要讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 9 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

注意：請在護欄上來回推拉以壓緊止動膠塊，這樣可協助拆下和更換鋼絲鎖定銷。

操作說明

GS-2046、GS-2646 與 GS-3246

工作臺護欄系統是由三個延伸工作臺的折疊護欄部分以及三個主工作臺部分所構成。所有六個部分由四個鋼絲鎖定銷固定在正確位置。

- 1 將工作臺完全下降，並收回工作臺延伸部位。
- 2 拆下工作臺控制器。
- 3 從工作臺內部，拆下前面的兩個鋼絲鎖定銷。
- 4 折疊前護欄組件。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 5 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。
- 6 折疊每個側護欄組件。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 7 拆下位於主工作臺後面的兩個鋼絲鎖定銷。
- 8 小心打開門，然後移到地面。
- 9 統一折疊後門及入口側護欄。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 10 折疊左右側護欄。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。
- 11 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

如何升起護欄

按照與折疊步驟相反的順序升起護欄。

操作說明



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 請勿使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方為電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

給電池充電

- 1 在充電以前確保電池已連接好。
- 2 開啓電池艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啓。

無須維護的電池

- 3 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。
- 4 電池充滿時充電器會給出指示。

標準電池

- 3 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。
- 4 放回電池通風蓋。
- 5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。
- 6 電池充滿時充電器會給出指示。
- 7 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池的填充和充電說明

- 1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。
- 2 將電池酸液 (電解液) 加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板為止。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

- 3 裝上電池通風蓋。
- 4 給電池充電。
- 5 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明



遵守和服從：

- ☑ Genie Industries 提供此安全資訊做為建議。司機只負責確認機器已適當固定，並已依照美國運輸部規章、其他地區規章與公司政策選擇正確的拖車。
- ☑ 必須將任何起重機或 Genie 產品裝入貨櫃的 Genie 買主，應該尋找專精於籌備、裝載和固定建造物與起重機設備的國際運輸之合格貨物運輸業者。
- ☑ 應該只由合格的起重機操作員將機器移上或移下卡車。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。Genie 起重機相對於其大小是非常重的。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。
- ☑ 釋放刹車之前機器必須處於水平面上，或已固定。
- ☑ 取下卡銷之後，不要讓護欄墜落。在護欄下降時，要一直緊抓住護欄。

- ☑ 請勿在超過上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。請參閱「操作說明」一節中的「坡度」。
- ☑ 如果運輸車輛的坡度超過最大的坡度等級，則必須使用刹車釋放操作中所述的絞盤裝載或卸載機器。

刹車釋放操作



- 1 用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。
- 2 請確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。
- 3 推入黑色的刹車釋放把手以開啓刹車閥。
- 4 推拉紅色的刹車釋放幫浦把手。

在機器載入後：

- 1 用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。
- 2 將位於地面和工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。
- 3 按下驅動功能選擇按鈕。按住控制手柄上的功能啓用開關。移動控制手柄，使其偏離中心位置並立即釋放它以使刹車復位。
- 4 將位於地面和工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「關」的位置。

建議不要拖曳 Genie GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632、GS-3232、GS-2046、GS-2646 和 GS-3246。如果必須拖曳機器，速度不能超過 3.2 km/h。

搬運與提升說明

⚠ 確保安全捆綁於卡車或拖車以便運輸

搬運機器時，一定要使用延伸工作臺鎖。

運輸前將鑰匙開關切換到「關」的位置並拔掉鑰匙。

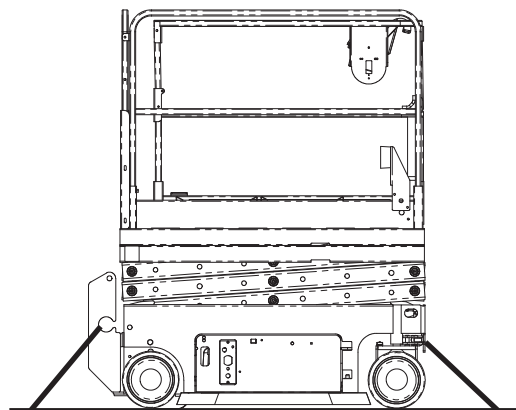
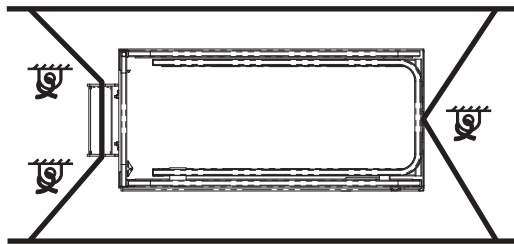
全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的項目。

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

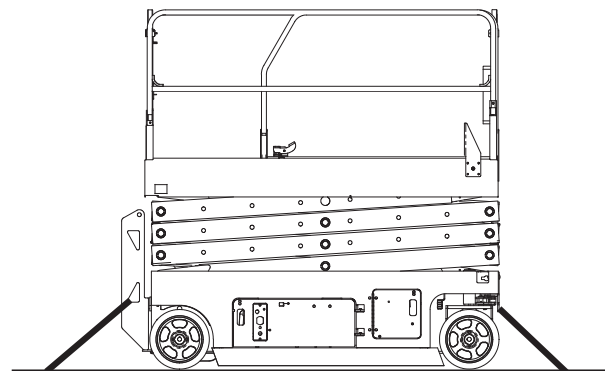
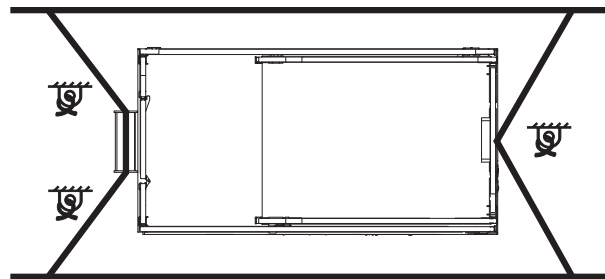
最少使用2個鏈條或綁帶。

調整吊具以避免損壞鏈條。

GS-1530
GS-1930



GS-2032 GS-2046
GS-2632 GS-2646
GS-3232 GS-3246



搬運與提升說明



遵守和服從：

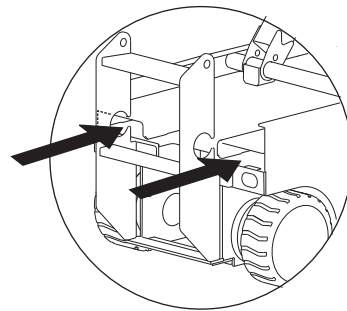
- ☑ 只有合格的索具操縱人員才能夠進行機器的索具裝配與提升。
- ☑ 只有合格的堆高車操作人員才能以堆高車提升機器。
- ☑ 確定起重機承載量、載入面、皮帶或繩索足以支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。

利用堆高車來提升機器

確定延伸工作臺、控制器和元件托盤皆固定牢靠。
移除機器上所有鬆動的項目。

完全降下工作臺。在進行所有的裝載及運輸程序時，
工作臺必須維持下降的位置。

使用位於梯子兩側的叉架插孔。



將堆高車架調整至叉架插孔的位置。

向前驅動至貨叉的整個範圍。

將機器升起 15cm，然後將貨叉往後略微傾斜，維持機器的穩定。

將貨叉降下時，請確保機器處於水平狀態。

注意 從側邊提升機器可能造成元件受損。

搬運與提升說明

提升說明

完全降下工作臺。確定延伸工作臺、控制器和元件托盤皆固定牢靠。移除機器上所有鬆動的項目。

使用本頁的表格與圖片來確定機器的重心。

將吊具僅連接到機器上指定的提升點。機器的前端有兩個 2.5 cm 的孔，而在用於提升的梯子中有兩個孔。

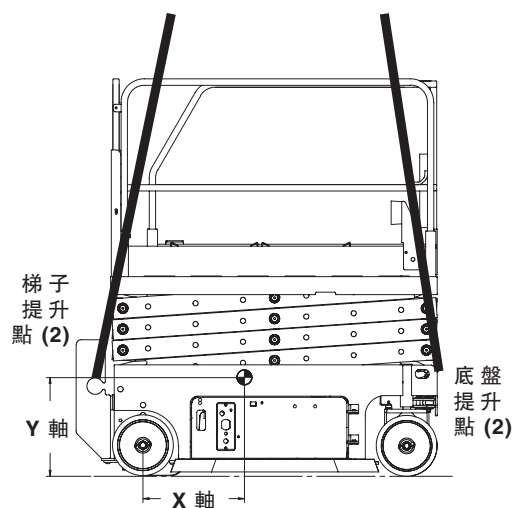
調整吊具以避免損壞機器，並保持機器的水平狀態。

重心表格

型號	X 軸	Y 軸
GS-1530	65.3 cm	59.6 cm
GS-1930	64.8 cm	56.1 cm
GS-2032	90.5 cm	56.5 cm
GS-2632	80.6 cm	57.6 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	89.4 cm	59.9 cm
GS-2646	88.9 cm	64.4 cm
GS-3246	83.0 cm	68.2 cm

GS-1530

GS-1930



GS-2032

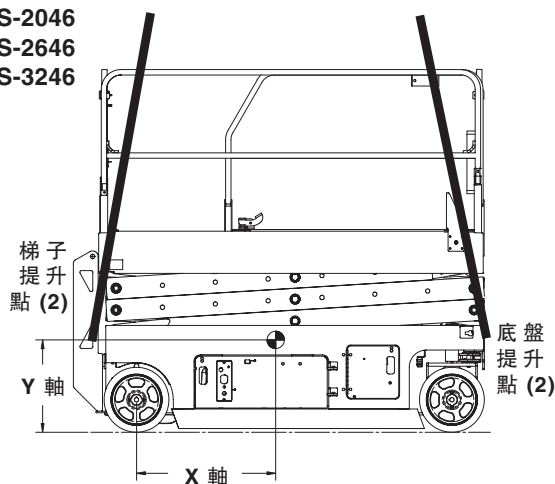
GS-2632

GS-3232

GS-2046

GS-2646

GS-3246



維護



遵守和服從：

操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。
 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由
 合格的維修技術人員完成定期維護檢查。
 只能使用 **Genie** 認可的更換零件。

維護符號示意圖

在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。
 維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義
 如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。

檢查液壓油油位



使液壓油維持在合適的油位對機器工作至關重要。如
 液壓油處於不適當的油位，會對液壓元件造成損壞。
 透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，
 這種變化提示液壓系統可能存在問題。

注意：在工作臺處於收起位置時進行這個程序。

- 1 目視檢查液壓油箱中的油位。
- ④ 結果：液壓油位應在油箱的標記處。
- 2 如需要加油。切勿添加過量。

液壓油規格

液壓油類型

**Chevron Rykon
 Premium MV 等效型**

檢查電池



電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致元件損壞和危險情形。

注意：對於安裝密封或無須維護的電池的機器，不需進行此項檢查。

⚠ 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注意：將電池充滿電以後進行該項測試。

- 1 穿上防護衣並戴上護目鏡。
- 2 請確定電池電纜的接線牢固且未受腐蝕。
- 3 確定電池固定架在正確位置並且非常穩固。
- 4 取下電池通風蓋。
- 5 檢查每一個電池中電池液的液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。
- 6 裝上通風蓋。

注意：增加端子保護器以及防腐蝕密封劑可有效降低電池端子及電纜的腐蝕狀況發生。

定期維護

每季、每年和每兩年進行一次的維護，必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

規格

型號	GS-1530	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	6.4 m	系統電壓	24V
工作臺最大高度	4.6 m	控制器	等比例
收起時最大高度 固定護欄	1.96 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度 升起護欄	2.07 m	最大液壓壓力 (功能)	241 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.72 cm	輪胎尺寸	12 x 4.5 x 8 英寸
工作臺高度， 收起時的最大值	97 cm	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
護欄高度	99 cm	震動值不超過	2.5 m/s ²
寬度	76 cm	最大坡度等級， 收起的位置	30% (17°)
收起時的長度	1.83 m	最大側坡等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸長度	2.72 m	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	驅動速度	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	1.6 m x 75 cm	收起時，最大	4.0 km/h
最大承載量	272 kg	工作臺升起， 最大	0.8 km/h 12.5 m/55 s
最大承受風速	12.5 m/s	地面承載量資訊	
軸距	1.32 m	輪胎載重，最大	533 kg
旋轉半徑 (外側)	1.55 m	輪胎接地壓力	9.19 kg/cm ² 900 kPa
旋轉半徑 (內側)	0 cm	佔有地板壓力	1162 kg/m ² 11.40 kPa
離地間隙	6.1 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm		
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1177 kg		

Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。



規格

型號	GS-1930	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	7.6 m	系統電壓	24V
工作臺最大高度	5.8 m	控制器	等比例
收起時最大高度 固定護欄	2.0 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度 升起護欄	2.10 m	最大液壓壓力 (功能)	241 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.75 cm	輪胎尺寸	12 x 4.5 x 8 英寸
工作臺高度， 收起時的最大值	1.0 m	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
護欄高度	99 cm	震動值不超過 2.5 m/s ²	
寬度	76 cm	最大坡度等級， 收起的位置	30% (17°)
收起時的長度	1.83 m	最大側坡等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸長度	2.72 m	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	驅動速度	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	1.6 m x 75 cm	收起時，最大	4.0 km/h
最大承載量	227 kg	工作臺升起， 最大	0.8 km/h 12.5 m/55 s
最大承受風速	12.5 m/s	地面承載量資訊	
軸距	1.32 m	輪胎載重，最大	591 kg
旋轉半徑 (外側)	1.55 m	輪胎接地壓力	10.18 kg/cm ² 998 kPa
旋轉半徑 (內側)	0 cm	佔有地板壓力	1172 kg/m ² 11.50 kPa
離地間隙	6.1 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm		
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1233 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	GS-2032	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	7.9 m	控制器	等比例
工作臺最大高度	6.1 m	工作臺交流電插座	標準
收起時最大高度 固定護欄	2.02 m	最大液壓壓力 (功能)	241.3 bar
收起時的最大高度 升起護欄	2.13 m	系統電壓	24V
收起時的最大高度 護欄折疊	1.78 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
工作臺高度， 收起時的最大值	1.03 m	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
護欄高度	99 cm	震動值不超過	2.5 m/s ²
寬度	81 cm	最大坡度等級， 收起的位置	30% (17°)
收起時的長度	2.44 m	最大側坡等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸長度	3.33 m	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	驅動速度	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 m x 81 cm	收起時，最大值	3.5 km/h
最大承載量	363 kg	工作臺升起， 最大	0.8 km/h 12.2 m/54 s
最大承受風速	12.5 m/s	地面承載量資訊	
軸距	1.85 m	輪胎載重，最大	771 kg
旋轉半徑 (外側)	2.12 m	輪胎接地壓力	11.95 kg/cm ² 1171 kPa
旋轉半徑 (內側)	0 cm	佔有地板壓力	1079 kg/m ² 10.59 kPa
離地間隙	8.9 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
離地間隙 底座阻擋器裝置	2.2 cm		
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1612 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。



規格

型號	GS-2632	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	9.8 m	控制器	等比例
工作臺最大高度	7.9 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度	2.26 m	最大液壓壓力 (功能)	241.3 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.91 m	系統電壓	24V
工作臺高度， 收起時的最大值	1.16 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
護欄高度	99 cm	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
寬度	81 cm	震動值不超過 2.5 m/s ²	
收起時的長度	2.44 m	最大坡度等級， 收起的位置	25% (14°)
工作臺延伸長度	3.33 m	最大側坡等級， 收起的位置	25% (14°)
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 m x 81 cm	驅動速度	
最大承載量	227 kg	收起時，最大值	3.5 km/h
最大承受風速	12.5 m/s	工作臺升起， 最大	0.8 km/h 12.2 m/54 s
軸距	1.85 m	地面承載量資訊	
旋轉半徑 (外側)	2.13 m	輪胎載重，最大	804 kg
旋轉半徑 (內側)	0 cm	輪胎接地壓力	12.48 kg/cm ² 1223 kPa
離地間隙	8.9 cm	佔有地板壓力	1212 kg/m ² 11.89 kPa
離地間隙 底座阻擋器裝置	2.2 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1999 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	GS-3232	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	11.6 m	控制器	等比例
工作時的可驅動高度	8.5 m	工作臺交流電插座	標準
工作臺最大高度	9.8 m	最大液壓壓力 (功能)	241.3 bar
工作臺可驅動高度	6.7 m	系統電壓	24V
收起時的最大高度	2.38 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
收起時的最大高度 護欄折疊	2.04 m	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
工作臺高度， 收起時的最大值	1.28 m	震動值不超過	2.5 m/s ²
護欄高度	1.09 m	最大坡度等級， 收起的位置	25% (14°)
寬度	81 cm	最大側坡等級， 收起的位置	25% (14°)
收起時的長度	2.44 m	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺延伸長度	3.33 m	驅動速度	
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	收起時，最大值	3.5 km/h
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 m x 81 cm	工作臺升起， 最大	0.8 km/h 12.2 m/54 s
最大承載量	227 kg	地面承載量資訊	
最大承受風速	12.5 m/s	輪胎載重，最大	804 kg
軸距	1.85 m	輪胎接地壓力	12.48 kg/cm ² 1223 kPa
旋轉半徑 (外側)	2.13 m	佔有地板壓力	1401 kg/m ² 13.76 kPa
旋轉半徑 (內側)	0 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
離地間隙	8.9 cm		
離地間隙 底座阻擋器裝置	2.2 cm		
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	2352 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。



規格

型號	GS-2046	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	7.9 m	控制器	等比例
工作臺最大高度	6.1 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度	2.14 m	最大液壓壓力 (功能)	241 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.55 m	系統電壓	24V
工作臺高度， 收起時的最大值	1.04 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
護欄高度	99 cm	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
寬度	1.16 m	震動值不超過 2.5 m/s ²	
收起時的長度	2.44 m	最大坡度等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸長度	3.33 m	最大側坡等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 x 1.16 m	驅動速度	
最大承載量	544 kg	收起時，最大值	3.4 km/h
最大承受風速	12.5 m/s	工作臺升起， 最大	1.0 km/h 12.2 m/45 s
軸距	1.85 m	地面承載量資訊	
旋轉半徑 (外側)	2.29 m	輪胎載重，最大	923 kg
旋轉半徑 (內側)	0 cm	輪胎接地壓力	14.32 kg/cm ² 1403 kPa
離地間隙	10.2 cm	佔有地板壓力	899 kg/m ² 8.82 kPa
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1761 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號	GS-2646	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	9.8 m	控制器	等比例
工作臺最大高度	7.9 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度	2.26 m	最大液壓壓力 (功能)	241 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.68 m	系統電壓	24V
工作臺高度， 收起時的最大值	1.16 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
護欄高度	99 cm	噪音 工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	<70 dB
寬度	1.17 m	震動值不超過 2.5 m/s ²	
收起時的長度	2.44 m	最大坡度等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸長度	3.33 m	最大側坡等級， 收起的位置	30% (17°)
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 x 1.16 m	驅動速度	
最大承載量	454 kg	收起時，最大值	3.5 km/h
最大承受風速	12.5 m/s	工作臺升起， 最大	1.0 km/h 12.2 m/45 s
軸距	1.85 m	地面承載量資訊	
旋轉半徑 (外側)	2.29 m	輪胎載重，最大	975 kg
旋轉半徑 (內側)	0 cm	輪胎接地壓力	15.13 kg/cm ² 1483 kPa
離地間隙	10.2 cm	佔有地板壓力	922 kg/m ² 9.05 kPa
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	1908 kg		

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。



規格

型號	GS-3246	動力	4 個電池，6V 225AH
工作時的最大高度	11.6 m	控制器	等比例
工作臺最大高度	9.8 m	工作臺交流電插座	標準
收起時的最大高度	2.37 m	最大液壓壓力 (功能)	241 bar
收起時的最大高度 護欄折疊	1.80 m	系統電壓	24V
工作臺高度，收起 時的最大值	1.28 m	輪胎尺寸	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ 英寸
護欄高度	99 cm	噪音	<70 dB
寬度	1.17 m	工作區正常操作時的最大聲音等級 (A 級偵測)	
收起時的長度	2.44 m	震動值不超過 2.5 m/s ²	
工作臺延伸長度	3.33 m	最大坡度等級， 收起的位置	25% (14°)
工作臺延伸部位長度	88.9 cm	最大側坡等級， 收起的位置	25% (14°)
工作臺尺寸，(長 x 寬)	2.26 x 1.16 m	注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。	
最大承載量	318 kg	驅動速度	
最大承受風速	12.5 m/s	收起時，最大值	3.5 km/h
軸距	1.85 m	工作臺升起， 最大	1.0 km/h 12.2 m/45 s
旋轉半徑 (外側)	2.29 m	地面承載量資訊	
旋轉半徑 (內側)	0 cm	輪胎載重，最大	1021 kg
離地間隙	10.2 cm	輪胎接地壓力	15.84 kg/cm ² 1552 kPa
離地間隙 底座阻擋器裝置	1.9 cm	佔有地板壓力	1026 kg/m ² 10.07 kPa
重量 (機器重量根據選件配置不同而有所差異。 請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)	2333 kg	注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的 選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述 資訊。	

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

	Genie North America 電話：425.881.1800 免費電話：USA 和 Canada 800.536.1800 傳真：425.883.3475	
	Genie Australia Pty Ltd. 電話：+61 7 3375 1660 傳真：+61 7 3375 1002	
Genie Scandinavia 電話：+46 31 575100 傳真：+46 31 579020	Genie China 電話：+86 21 53852570 傳真：+86 21 53852569	
Genie France 電話：+33 (0)2 37 26 09 99 傳真：+33 (0)2 37 26 09 98	Genie Malaysia 電話：+65 98 480 775 傳真：+65 67 533 544	
Genie Iberica 電話：+34 93 579 5042 傳真：+34 93 579 5059	Genie Japan 電話：+81 3 3453 6082 傳真：+81 3 3453 6083	
Genie Germany 電話：+49 (0)4202 88520 傳真：+49 (0)4202 8852-20	Genie Korea 電話：+82 25 587 267 傳真：+82 25 583 910	
Genie U.K. 電話：+44 (0)1476 584333 傳真：+44 (0)1476 584334	Genie Brasil 電話：+55 11 41 665 755 傳真：+55 11 41 665 754	
Genie Mexico City 電話：+52 55 5666 5242 傳真：+52 55 5666 3241	Genie Holland 電話：+31 183 581 102 傳真：+31 183 581 566	

● ●
經銷商